

Wykaz: pozwolenia na wytwarzanie odpadów

obszar powiatu łęczyckiego

prowadzący (wytwarzający dokument): Magdalena Mach-Jaroszyńska / Piotr Skonieczka

miejsce przechowywania dokumentów: Starostwo Powiatowe w Łęczycy

zatwierdzający dokument: Piotr Skonieczka / Piotr Jabłoński

data zamieszczenia – znajduje się w rejestrze zmian

adres - <https://leczyca.biuletyn.net/?bip=1&cid=189>

rok 2013

-

rok 2014

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2014/B/2/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	pozwolenie na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji
3.	Znak sprawy	ROS.6220.3.2014.MMJ
4.	Data wydania	19.12.2014 r.
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	"TOREX" Sp. z o.o. Janowice (REGON 610170052; NIP 7750013720) 99-120 Piątek
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (0-24) 388-72-09, 388-72-10
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna ważna do 19.12.2024 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące udostępniania informacji	
11.	Numery innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	ROS.6233.20.2014.MMJ – 2014/B/20/go
12.	Uwagi	<u>odpad przewidziane do wytworzenia:</u> 03 01 05 trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 – 7 000,0 Mg/rok 08 01 11* odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne – 60,0 Mg/rok 08 01 15* szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne – 15,0 Mg/rok 10 01 03 popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej – 18 Mg/rok 15 01 10* opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone – 18,0 Mg/rok 15 02 02* sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – 0,5 Mg/rok 15 02 03 sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - 0,5 Mg/rok

Rok 2015

Lp.	Decyzje																																																																
1.	Numer wpisu	2015/B/5/w																																																															
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	pozwolenie na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – Fabryka premiksów																																																															
3.	Znak sprawy	ROS.6220.1.2015.MMJ																																																															
4.	Data i miejsce wydania	15.07.2015 r. Łęczyca																																																															
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki																																																															
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	„De Heus” Sp. z o.o. (REGON 011917655) ul. Lotnicza 21B, 99-100 Łęczyca																																																															
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji																																																																
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 388-72-09, 388-72-10																																																															
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna ważna do 14.07.2025 r.																																																															
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji																																																																
11.	Numery innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	pozwolenie zintegrowane																																																															
12.	Uwagi	<u>odpady niebezpieczne przewidziane do wytworzenia:</u> <table> <tr> <td>13 01 10*</td><td>Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych</td><td>0,2 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>13 02 05*</td><td>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych</td><td>0,5 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>13 02 08*</td><td>Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</td><td>0,5 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>14 06 03*</td><td>Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników</td><td>0,5 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>15 01 10*</td><td>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</td><td>70,0 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>15 02 02*</td><td>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)</td><td>1,0 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>16 02 13*</td><td>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wym. w 16 02 09 do 16 02 12</td><td>0,2 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>16 02 15*</td><td>Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń</td><td>0,2 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>16 03 03*</td><td>Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne</td><td>50,0 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>16 03 05*</td><td>Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne</td><td>50,0 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>16 10 01*</td><td>Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne</td><td>10,0 Mg/rok</td></tr> </table> <u>odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytworzenia:</u> <table> <tr> <td>15 01 01</td><td>Opakowania z papieru i tektury</td><td>50,0 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>15 01 02</td><td>Opakowania z tworzyw sztucznych</td><td>50,0 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>15 01 03</td><td>Opakowania z drewna</td><td>50,0 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>15 01 04</td><td>Opakowania z metali</td><td>0,3 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>15 01 05</td><td>Opakowania wielomateriałowe</td><td>50,0 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>15 01 06</td><td>Zmieszane odpady opakowaniowe</td><td>10,0 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>15 01 07</td><td>Opakowania ze szkła</td><td>0,2 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>15 01 09</td><td>Opakowania z tekstyliów</td><td>0,1 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>15 02 03</td><td>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</td><td>1,0 Mg/rok</td></tr> <tr> <td>16 02 14</td><td>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</td><td>0,2 Mg/rok</td></tr> </table>	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2 Mg/rok	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5 Mg/rok	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5 Mg/rok	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,5 Mg/rok	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	70,0 Mg/rok	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0 Mg/rok	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wym. w 16 02 09 do 16 02 12	0,2 Mg/rok	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,2 Mg/rok	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50,0 Mg/rok	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50,0 Mg/rok	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	10,0 Mg/rok	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,0 Mg/rok	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0 Mg/rok	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0 Mg/rok	15 01 04	Opakowania z metali	0,3 Mg/rok	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0 Mg/rok	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,0 Mg/rok	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,2 Mg/rok	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,1 Mg/rok	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0 Mg/rok	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2 Mg/rok
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2 Mg/rok																																																															
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5 Mg/rok																																																															
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5 Mg/rok																																																															
14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,5 Mg/rok																																																															
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	70,0 Mg/rok																																																															
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0 Mg/rok																																																															
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wym. w 16 02 09 do 16 02 12	0,2 Mg/rok																																																															
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,2 Mg/rok																																																															
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50,0 Mg/rok																																																															
16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50,0 Mg/rok																																																															
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	10,0 Mg/rok																																																															
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,0 Mg/rok																																																															
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0 Mg/rok																																																															
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0 Mg/rok																																																															
15 01 04	Opakowania z metali	0,3 Mg/rok																																																															
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0 Mg/rok																																																															
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,0 Mg/rok																																																															
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,2 Mg/rok																																																															
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,1 Mg/rok																																																															
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0 Mg/rok																																																															
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2 Mg/rok																																																															

		16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2 Mg/rok
		16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20,0 Mg/rok
		16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	20,0 Mg/rok
		16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20,0 Mg/rok

Rok 2016

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2016/B/1/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	pozwolenie na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji w Oddziale w Topoli Królewskiej 46e, 99-100 Łęczycza
3.	Znak sprawy	ROS.6220.1.2016.MMJ
4.	Data i miejsce wydania	10.06.2016 r. Łęczycza
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Spółka z o.o. ul. Nowe Sady 10, 94-102 Łódź (REGON 473076927; NIP 7260129071; KRS 0000132427)
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 388-72-09, 388-72-10
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna ważna do 09.06.2026 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
11.	Numery innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	ROS.6221.9.2016.MMJ - 9H/16 ROS.6220.3.2018.MMJ zmiana
12.	Uwagi	w załączeniu

Tabela nr1 – Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów, skład chemiczny i ich właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	10,000	Ciecz. Mogą zawierać pozostałości kwasów: azotowego (V), chlorowodorowego, siarkowego (VI) oraz produkty ich reakcji z metalami (żelazem, miedzią). <i>Właściwości:</i> H6 „toksyczne”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”.
2.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	1,000	Ciało stałe o znacznej zawartości wody. Zawierają fosforany żelaza, i/lub cynku, kwas fosforowy (V), arylosulfoniany. <i>Właściwości:</i> H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”.
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców (emulsje z toczenia, frezowania, szlifowania)	0,500	Ciecz. Odpad jest emulsją chłodzącą pochodzącą z procesu toczenia, frezowania, szlifowania. Stosowany jest olej emulgujący do obróbki metali EMULGOL ES-12. <i>Właściwości:</i> H5 „szkodliwe”.
4.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	0,500	Szlam. Odpad powstaje w wyniku prowadzenia operacji gratowania i mycia końcówek kablowych miedzianych i aluminiowych. Zawiera drobiny obrabianych metali i ich wodorotlenki, pozostałości środków wspomagających obróbkę (mieszanka związków powierzchniowo-czynnych, inhibitorów korozji i kwasów organicznych). <i>Właściwości:</i> H-5 szkodliwe, H-14 ekotoksyczne.
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,600	Ciecz. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów. Uzyskuje się je głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z innych źródeł, na przykład przerobu smoły węglowej. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. <i>Właściwości:</i> H-3A łatwopalne, H-5 szkodliwe, H-14 ekotoksyczne.

6.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,100	Ciecz. Syntetyczne środki smarne zawierają oleje bazowe, które powstają podczas syntezy chemicznej lub poddaniu złożonym reakcjom chemicznym konwencjonalnych baz olejowych. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. <i>Właściwości:</i> H-3A łatwopalne, H-5 szkodliwe, H-14 ekotoksyczne.
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,100	Ciecz. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów. Uzyskuje się je głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z innych źródeł, na przykład przerobu smoły węglowej. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. <i>Właściwości:</i> H-3A łatwopalne, H-5 szkodliwe, H-14 ekotoksyczne.
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,600	Ciecz. Syntetyczne środki smarne zawierają oleje bazowe, które powstają podczas syntezy chemicznej lub poddaniu złożonym reakcjom chemicznym konwencjonalnych baz olejowych. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. <i>Właściwości:</i> H-3A łatwopalne, H-5 szkodliwe, H-14 ekotoksyczne.
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady (zużyty olej do hartowania)	0,400	Ciecz. Głównie destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa). Zawiera produkty termicznego rozkładu. <i>Właściwości:</i> H-3A łatwopalne, H-5 szkodliwe, H-14 ekotoksyczne.
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,310	Ciało stałe. Są to tworzywa sztuczne (głównie polipropylen), metale, rzadziej szkło. Skład uzależniony jest od rodzaju materiału, z którego wykonane jest opakowanie i od rodzaju substancji zawartej w opakowaniu. Zawierają pozostałości substancji lub mieszanin posiadających właściwości powodujące, że odpady są niebezpieczne. <i>Właściwości:</i> H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
11.	15 01 11*	Puste pojemniki ciśnieniowe	0,070	Pojemniki aerosolowe wykonane ze stali lub aluminium. Zawierają pozostałości farb, lakierów, środków smarujących lub innych specjalistycznych produktów oraz gazu pędnego. <i>Właściwości:</i> H-3A łatwopalne, H-5 szkodliwe, H-14 ekotoksyczne.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,200	Ciało stałe. Skład chemiczny: włókna (polipropylen, viskosa, bawełna), zanieczyszczona głównie olejami i smarami (węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki fosforu, azotu, siarki, baru, cynku). <i>Właściwości:</i> H-3A „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H-14 „ekotoksyczne”.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki)	0,255	Odpad stanowią zużyte źródła światła zawierające rtęć, także terminale, monitory komputerowe, urządzenia zawierające rtęć, urządzenia zawierające niebezpieczne baterie lub akumulatory, inne urządzenia zawierające niebezpieczne elementy. <i>Właściwości:</i> H-4 drażniące, H-5 szkodliwe, H-14 ekotoksyczne.
14.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,200	Ciało stałe lub ciecz. Są to zbędne lub przeterminowane odczynniki chemiczne. <i>Właściwości:</i> H-3A „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”.
15.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	1,500	Ciało stałe lub ciecz. Są to zbędne lub przeterminowane materiały chemiczne z produkcji. <i>Właściwości, zależne od rodzaju:</i> H-3A „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”.
16.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	3,000	Ciało stałe lub ciecz. Są to zbędne lub przeterminowane materiały chemiczne z produkcji. <i>Właściwości, zależne od rodzaju:</i> H-3A „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”.
17.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	80,000	Ciało stałe o znacznej zawartości wody. Alkaliczne osady zawierające wodorotlenki metali: miedzi, cynku, cyny, żelaza. <i>Właściwości:</i> H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”.
Odpady inne niż niebezpieczne				
18.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5,000	Ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie. Skład: odpady stanowiące elementy (detale) z produkcji oraz części maszyn, instalacji. W zależności od rodzaju wykonane z odpowiedniego polimeru: poliestry, poliakryle, polipropylen, polistyren, poliamid z dodatkami modyfikującymi: stabilizatorami, plastifikatorami, barwnikami. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
19.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	0,100	Ciało stałe. Głównie kartridże po silikonach. Opakowanie wykonane z tworzywa sztucznego zawierające pozostałości silikonu. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
20.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,500	Proszek. Skład: odpady farb proszkowych poliestrowych lub poliestrowo-epoksydowych. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
21.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	90,000	Ciało stałe. Skład: odpady z operacji toczenia, frezowania, wykrawania elementów stalowych. Główny składnik: żelazo z domieszkami przede wszystkim węgla, także Cr, Ni, Mn i innych. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
22.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	15,000	Ciało stałe. Skład: odpady z operacji toczenia, frezowania, wykrawania elementów z miedzi, rzadziej stopów miedzi z cynkiem czasem cyną oraz elementów aluminiowych z metalu o wysokiej czystości. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
23.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,100	Ciało stałe nierozpuszczalne w wodzie. Skład: odpady z toczenia lub wykrawania elementów z tworzyw sztucznych. W zależności od rodzaju wykonane z odpowiedniego polimeru: poliestry, polipropylen, poliamid z dodatkami modyfikującymi: stabilizatorami, plastifikatorami, barwnikami. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.

24.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	0,500	Proszek, nierozpuszczalny w wodzie. Odpady z procesów szlifowania, gratowania elementów obudów stalowych. Zawierają cząstki stali, korund. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
25.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,500	Ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie. Zużyte ściernice z procesów szlifowania. Zawierają elementy z papieru, włókien sztucznych impregnowanych żywicami, korund. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
26.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,550	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Odpady w swym składzie zawierają celulozę, skrobie, kredę, kaolin. Konsystencja stała, ulega biodegradacji. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
27.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,700	Tworzywa sztuczne – polietylen, polistyren, poliestr, polipropylen (polimery), barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące lub wypełniające. Konsystencja stała, trudno rozkładają się w środowisku. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
28.	15 01 03	Opakowania z drewna	2,000	Odpady w swym składzie zawierają głównie celulozę, substancje impregnujące, chemiczne środki np. woski, żywice i inne substancje. Postać stała (skrzynki, palety, listwy), odpad ulega biodegradacji. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
29.	15 01 04	Opakowania z metali	0,050	W skład wchodzi żelazo, oraz dodatki w postaci C, Mn, Si, Al. Posiadają lśniąco srebrzystą barwę, trudnotopliwe. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
30.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (zużyte ubrania ochronne)	0,850	Skład: zużyta i nienadająca się do użytku odzież robocza i ochronna (buty, kurtki, koszule, rękawice itp.), szmaty. Tkaniny (bawełna, poliestr) nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.

Uwaga: znak „* ” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny

Rok 2017

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2017/B/1/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	pozwolenie na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji w Zakładzie Produkcji Konstrukcji Stalowych i Urządzeń, ul. Łęczyska 32, 99-120 Piątek
3.	Znak sprawy	ROS.6220.1.2017.MMJ
4.	Data i miejsce wydania	10.07.2017 r. Łęczyska
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	Buttimer Polska Spółka z o.o. ul. Puławska 481, 02-844 Warszawa (NIP: 5252331615, REGON: 140056880)
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 388-72-09, 388-72-10
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna ważna do 09.07.2027 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
11.	Numerы innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	
12.	Uwagi	w załączeniu

Tabela nr1 – Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów, skład chemiczny i ich właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających inne substancje niebezpieczne	2,0	Odpady w swym składzie zawierają alkan, areny, metanol, węglowodory aromatyczne, estry, pigment. W swym składzie zawierają również składniki: 40, 42 i 50 wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP3, HP4, HP5, HP6, HP14 zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5	Odpady w swoim składzie zawierają estry kwasu fosforowego, emulsje wodno-olejowe, wodne roztwory glikoli, poliglikoli i wodne roztwory polimerów. W swym składzie zawierają również składniki: 42 i 50 wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: E1P4, HP5, HP6, HP14 zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014.

3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5	Oleje są produktami przeróbki ropy naftowej otrzymywanymi w wyniku destylacji, poddany następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających. Ponadto zawierają zanieczyszczenia powstałe w trakcie pracy, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA). Odpady płynne w swym składzie zawierają składniki: 42 i 50 wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP4, HP5, HP14 zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,0	Są to opakowania szklane, z tworzyw sztucznych, metalowe oraz wielomateriałowe, zanieczyszczone substancjami chemicznymi. Opakowania metalowe zawierają w swoim składzie głównie żelazo. Opakowania z tworzyw sztucznych zawierają polipropylen, polietylen, polistyren, barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące i wypełniające. Ponadto zawierają pozostałości olejów silnikowych, olejów hydraulicznych, płynów hamulcowych, farb, lakierów, rozpuszczalników. Odpady w swym składzie zawierają składniki: 42 i 50 wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP4, HP5, HP6, HP14 zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0	Odpady zawierające w swoim składzie głównie papier i bawełnę zanieczyszczone olejami, smarami i innymi substancjami ropopochodnymi. Odpady w swym składzie zawierają składniki: 42 i 50 wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: E1P4, HP5, HP14 zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014.

Tabela nr1 – cd.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady inne niż niebezpieczne				
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	100,0	Ciało stałe. W skład odpadów wchodzi żelazo oraz dodatki węgla, manganu, krzemu, niklu, molibdenu i wanadu. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, ani nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w rozporządzeniu Komisji UE nr 1357/2014.
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	2,0	W skład odpadów wchodzi żelazo oraz dodatki węgla, manganu, krzemu, niklu, molibdenu i wanadu. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, ani nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w rozporządzeniu Komisji UE nr 1357/2014.
8.	12 01 13	Odpady spawalnicze	1,0	Odpady zawierają głównie żelazo ok. 97-98% oraz mangan 0,4-1,2%, krzem, węgiel zwykle <0,5%. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, ani nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w rozporządzeniu Komisji UE nr 1357/2014.
9.	15 01 02	Odpady z tworzyw sztucznych	1,0	W skład odpadów wchodzi polipropylen, polietylen, polistyren, barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące i wypełniające. Odpady nie są zanieczyszczone żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, ani nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w rozporządzeniu Komisji UE nr 1357/2014.

Uwaga: znak „* ” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2017/B/3/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	uchylenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów znak ROS.7635-5/10/p z dnia 30.06.2010 r. zmienionego decyzją ROS.6220.3.2011.MMJ z dnia 19.08.2011 r. z dnia 30.06.2010 r. i wydanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów
3.	Znak sprawy	ROS.6220.3.2017.MMJ
4.	Data i miejsce wydania	20.12.2017 r. Łęczycza
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	BORGA Sp. z o.o. (REGON 190251335, KRS 0000043881) siedziba: ul. Azymutalna 9, 80-298 Gdańsk Oddział w Górze Św. Małgorzaty 92 99-122 Góra Św. Małgorzaty
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 388-72-09, 388-72-10
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna – 12.01.2018 r. ważna do 19.12.2027 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
11.	Numery innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	
12.	Uwagi	<u>odpady niebezpieczne przewidziane do wytworzenia:</u> 08 01 11* odpady farb i lakierów zawierających inne substancje niebezpieczne – 5,0 Mg/rok 08 01 19* zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne – 2,0 Mg/rok 13 01 13* inne oleje hydrauliczne – 3,0 Mg/rok 13 02 08* inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe – 3,0 Mg/rok 15 01 10* opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) – 6,0 Mg/rok 15 02 02* sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do

		wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – 5,0 Mg/rok <u>odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytworzenia:</u> 12 01 01 odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów – 300,0 Mg/rok 12 01 02 cząstki i pyły żelaza i jego stopów – 100,0 Mg/rok 12 01 13 odpady spawalnicze – 4,0 Mg/rok 15 01 02 opakowania z tworzyw sztucznych – 2,0 Mg/rok 15 01 03 opakowania z drewna – 3,0 Mg/rok 15 01 04 opakowania z metali – 2,0 Mg/rok 17 04 05 żelazo i stal – 200,0 Mg/rok
--	--	--

Rok 2018

Lp.	Decyzje											
1.	Numer wpisu	2018/B/1/w										
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	Zmiana pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – Fabryka premiksów										
3.	Znak sprawy	ROS.6220.1.2018.MMJ										
4.	Data i miejsce wydania	22.01.2018 r. Łęczyca										
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki										
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	„De Heus” Sp. z o.o. (REGON 011917655) ul. Lotnicza 21B, 99-100 Łęczyca										
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji											
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 388-72-09, 388-72-10										
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna ważna do 14.07.2025 r.										
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji											
11.	Numery innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	pozwolenie zintegrowane – ROS. ROS.6220.1.2015.MMJ										
12.	Uwagi	<u>odpady niebezpieczne przewidziane do wytworzenia:</u> <table><tr><td>13 01 10*</td><td>Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych</td><td>0,2 Mg/rok</td></tr><tr><td>13 02 05*</td><td>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych</td><td>0,5 Mg/rok</td></tr><tr><td>13 02 08*</td><td>Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</td><td>0,5 Mg/rok</td></tr></table>		13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2 Mg/rok	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5 Mg/rok	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5 Mg/rok
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2 Mg/rok										
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5 Mg/rok										
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5 Mg/rok										

14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,5 Mg/rok
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	250,0 Mg/rok
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0 Mg/rok
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wym. w 16 02 09 do 16 02 12	0,2 Mg/rok
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	0,2 Mg/rok
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50,0 Mg/rok
16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	250,0 Mg/rok
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	10,0 Mg/rok

odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytworzenia:

15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,0 Mg/rok
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0 Mg/rok
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0 Mg/rok
15 01 04	Opakowania z metali	0,3 Mg/rok
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0 Mg/rok
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,0 Mg/rok
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,2 Mg/rok
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,1 Mg/rok
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0 Mg/rok
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2 Mg/rok
16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2 Mg/rok
16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20,0 Mg/rok
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	20,0 Mg/rok
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20,0 Mg/rok

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2018/B/2/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	wygaszenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – instalacja do produkcji spirytusu znak ROS.6220.2.2014.MMJ z dnia 11.07.2014 r.
3.	Znak sprawy	ROS.6220.2.2018.MMJ
4.	Data i miejsce wydania	7.05.2018 r. Łęczycy
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	EKOSPIR Spółka z o.o. Parski 3, 99-140 Świnice Warckie (REGON 368438990, NIP 5070094084) (dawniej: Gospodarstwo Rolne – Gorzelnia Rolnicza <i>Krzysztof Rygielski</i> , Parski 39, 99-140 Świnice Warckie)
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 388-72-09, 388-72-10
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna 24.05.2018 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
11.	Numery innych kart dotyczących podmiotu, którego	ROS.7644-7/09, ROS.6233.8.2014.MMJ transport,

	dotyczy decyzja	ROS.6233.9.2017.MMJ, ROS.6233.3.2018.MMJ
12.	Uwagi	

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2018/B/3/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	zmiana pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji w Oddziale w Topoli Królewskiej 46e, 99-100 Łęczycza
3.	Znak sprawy	ROS.6220.3.2018.MMJ
4.	Data i miejsce wydania	8.06.2018 r. Łęczycza
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Spółka z o.o. ul. Nowe Sady 10, 94-102 Łódź (REGON 473076927; NIP 7260129071; KRS 0000132427)
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 388-72-09, 388-72-10
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o	decyzja ostateczna 29.06.2018 r.

	dokonanych w nich zmianach	ważna do 09.06.2026 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
11.	Numerы innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	ROS.6221.9.2016.MMJ - 9H/16 ROS.6220.1.2016.MMJ - 2016/B/1/w
12.	Uwagi	w załączeniu

Tabela nr1 – Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów, skład chemiczny i ich właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	2,000	Ciecz. Węglowodory C-11-C-12, izoalkany, poniżej 2% aromatów. W cieczy zużytej występują oleje i smary z procesów wytłaczania i wykrywania metali, mogą wystąpić zanieczyszczenia metaliczne (opiłki). Właściwości: H304 toksyczne, połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią; H226 łatwopalna ciecz.
2.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	10,000	Ciecz. Mogą zawierać pozostałości kwasów: azotowego (V), chlorowodorowego, siarkowego (VI) oraz produkty ich reakcji z metalami (żelazem, miedzią). Właściwości: H6 toksyczne; H8 żrące; H14 ekotoksyczne.
3.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	1,000	Ciało stałe o znacznej zawartości wody. Zawierają fosforany żelaza, i/lub cynku, kwas fosforowy (V), arylosulfoniany. Właściwości: H4 drażniące; H14 ekotoksyczne.
4.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	1,000	Ciecz. Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana w wyniku destylacji ropy naftowej. W olejach odpadowych obecnie są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące z procesu obróbki/cięcia metali. Właściwości: H3A łatwopalne; H5 szkodliwe; H14 ekotoksyczne.
5.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców (emulsje z toczenia, frezowania, szlifowania)	0,500	Ciecz. Odpad jest emulsją chłodzącą pochodzącą z procesu toczenia, frezowania, szlifowania. Stosowany jest olej emulgujący do obróbki metali EMULGOL ES-12. Właściwości: H5 szkodliwe.
6.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	0,500	Szlam. Odpad powstaje w wyniku prowadzenia operacji gratowania i mycia końcówek kablowych miedzianych i aluminiowych. Zawiera drobiny obrabianych metali i ich wodorotlenki, pozostałości środków pomagających obróbkę (mieszanina związków powierzchniowo-czynnych, inhibitorów korozji i kwasów organicznych). Właściwości: H5 szkodliwe; H14 ekotoksyczne.
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,600	Ciecz. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów. Uzyskuje się je głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z innych źródeł, na przykład przerobu smoły węglowej. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. Właściwości: H3A łatwopalne; H5 szkodliwe; H14 ekotoksyczne.
8.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	3,100	Ciecz. Syntetyczne środki smarne zawierają oleje bazowe, które powstają podczas syntezy chemicznej lub poddaniu złożonym reakcjom chemicznym konwencjonalnych baz olejowych. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. Właściwości: H3A łatwopalne; H5 szkodliwe; H14 ekotoksyczne.
9.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,100	Ciecz. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów. Uzyskuje się je głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z innych źródeł, na przykład przerobu smoły węglowej. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. Właściwości: H3A łatwopalne; H5 szkodliwe; H14 ekotoksyczne.

Tabela nr1 – cd.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
10.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,100	Ciecz. Syntetyczne środki smarne zawierają oleje bazowe, które powstają podczas syntezy chemicznej lub poddaniu złożonym reakcjom chemicznym konwencjonalnych baz olejowych. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. Właściwości: H3A łatwopalne; H5 szkodliwe; H14 ekotoksyczne.
11.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady (zużyty olej do hartowania)	0,400	Ciecz. Głównie destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa). Zawiera produkty termicznego rozkładu. Właściwości: H3A łatwopalne; H5 szkodliwe; H14 ekotoksyczne.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,310	Ciało stałe. Są to tworzywa sztuczne (głównie polipropylen), metale, rzadziej szkło. Skład uzależniony jest od rodzaju materiału, z którego wykonane jest opakowanie i od rodzaju substancji zawartej w opakowaniu. Zawierają pozostałości substancji lub mieszanin posiadających właściwości powodujące, że odpady są niebezpieczne. Właściwości: H3B łatwopalne, H4 drażniące; H5 szkodliwe; H6 toksyczne; H14 ekotoksyczne.

13.	15 01 11*	Puste pojemniki ciśnieniowe	0,070	Pojemniki aerizowane wykonane ze stali lub aluminium. Zawierają pozostałości farb, lakierów, środków smarujących lub innych specjalistycznych produktów oraz gazu pędnego. <i>Właściwości:</i> H3A łatwopalne; H5 szkodliwe; H14 ekotoksyczne.
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużywane w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereczki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,200	Ciało stałe. Skład chemiczny: włókna (polipropylen, wiskoza, bawełna), zanieczyszczona głównie olejami i smarami (węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki fosforu, azotu, siarki, baru, cynku). <i>Właściwości:</i> H3A łatwopalne; H4 drażniące; H14 ekotoksyczne.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki)	0,305	Odpad stanowią zużyte źródła światła zawierające rtęć, także terminale, monitory komputerowe, urządzenia zawierające rtęć, urządzenia zawierające niebezpieczne baterie lub akumulatory, inne urządzenia zawierające niebezpieczne elementy. <i>Właściwości:</i> H4 drażniące; H5 szkodliwe; H14 ekotoksyczne.
16.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,200	Ciało stałe lub ciecz. Są to zbędne lub przeterminowane odczynniki chemiczne. <i>Właściwości:</i> H3A łatwopalne; H4 drażniące; H5 szkodliwe; H6 toksyczne; H8 żrące; H14 ekotoksyczne.
17.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	1,500	Ciało stałe lub ciecz. Są to zbędne lub przeterminowane materiały chemiczne z produkcji. <i>Właściwości, zależne od rodzaju:</i> H3A łatwopalne; H4 drażniące; H5 szkodliwe; H6 toksyczne; H8 żrące; H14 ekotoksyczne.
18.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	3,000	Ciało stałe lub ciecz. Są to zbędne lub przeterminowane materiały chemiczne z produkcji. <i>Właściwości, zależne od rodzaju:</i> H3A łatwopalne; H4 drażniące; H5, szkodliwe; H6 toksyczne; H8 żrące; H14 ekotoksyczne.
19.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	80,000	Ciało stałe o znacznej zawartości wody. Alkaliczne osady zawierające wodorotlenki metali: miedzi, cynku, cyny, żelaza. <i>Właściwości:</i> H4 drażniące; H5 szkodliwe; H14 ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
20.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5,000	Ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie. Skład: odpady stanowiące elementy (detale) z produkcji oraz części maszyn, instalacji. W zależności od rodzaju wykonane z odpowiedniego polimeru: poliestry, poliakryle, polipropylen, polistyren, poliamid z dodatkami modyfikującymi: stabilizatorami, plastifikatorami, barwnikami. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
21.	07 02 17	Odpady zawierające silikon inne niż wymienione w 07 02 16	0,100	Ciało stałe. Głównie kartridże po silikonach. Opakowanie wykonane z tworzywa sztucznego zawierające pozostałości silikonu. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
22.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,500	Proszek. Skład: odpady farb proszkowych poliestrowych lub poliestrowo-epoksydowych. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
23.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	90,000	Ciało stałe. Skład: odpady z operacji toczenia, frezowania, wykrawania elementów stalowych. Główny składnik: żelazo z domieszkami przede wszystkim węgla, także Cr, Ni, Mn i innych. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
24.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	16,000	Ciało stałe. Skład: odpady z operacji toczenia, frezowania, wykrawania elementów z miedzi, rzadziej stopów miedzi z cynkiem czasem cyną oraz elementów aluminiowych z metalu o wysokiej czystości. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.

Tabela nr1 – cd.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
25.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,100	Ciało stałe nierozpuszczalne w wodzie. Skład: odpady z toczenia lub wykrawania elementów z tworzyw sztucznych. W zależności od rodzaju wykonane z odpowiedniego polimeru: poliestry, polipropylen, poliamid z dodatkami modyfikującymi: stabilizatorami, plastifikatorami, barwnikami. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
26.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1,000	Proszek, nierozpuszczalny w wodzie. Odpady z procesów szlifowania, gratowania elementów obudów stalowych. Zawierają cząstki stali, korund. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.

27.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,500	Ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie. Zużyte ściernice z procesów szlifowania. Zawierają elementy z papieru, włókien sztucznych impregnowanych żywicami, korund. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
28.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,700	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Odpady w swym składzie zawierają celulozę, skrobię, kredę, kaolin. Konsystencja stała, ulega biodegradacji. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4,400	Tworzywa sztuczne – polietylen, polistyren, poliester, polipropylen (polimery), barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące lub wypełniające. Konsystencja stała, trudno rozkładają się w środowisku. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
30.	15 01 03	Opakowania z drewna	24,000	Odpady w swym składzie zawierają głównie celulozę, substancje impregnujące, chemiczne środki np. woski, żywice i inne substancje. Postać stała (skrzynki, palety, listwy), odpad ulega biodegradacji. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
31.	15 01 04	Opakowania z metali	0,050	W skład wchodzi żelazo, oraz dodatki w postaci C, Mn, Si, Al.. Posiadają lśniąco srebrzystą barwę, trudnotopliwe. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
32.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (zużyte ubrania ochronne)	0,950	Skład: zużyta i nienadająca się do użytku odzież robocza i ochronna (buty, kurtki, koszule, rękawice itp.), szmaty. Tkaniny (bawełna, poliester) nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.

Uwaga: znak „* ” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny”

rok 2019

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2019/B/1/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	pozwolenie na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji na terenie Zakładu w Łęczycy, ul. Lotnicza 21h, 99-100 Łęczycą
3.	Znak sprawy	ROS.6220.1.2019.MMJ

4.	Data i miejsce wydania	16.10.2019 r. Łęczycza
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	HTL-STREFA S.A. ul. Adamówek 7, 95-035 Ozorków (REGON 472350579; NIP 7321880362; KRS 0000256309)
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 388-72-09, 388-72-10
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna 5.11.2019 r. ważna do 15.10.2029 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
11.	Numery innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	ROS6220.2.2021.MMJ- zmiana
12.	Uwagi	w załączeniu

Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	70,00
2.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	4,00
3.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	1,50
4.	11 01 05*	Kwasy trawiące	15,00
5.	11 01 07*	Alkalia trawiące	10,00
6.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	500,00
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00
8.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki mieszaniny rozpuszczalników	1,50
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50,00
11.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	18,00

Uwaga: znak „* „ ” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	400,00
3.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	100,00
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	30,00
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	400,00
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,00
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,50
10.	16 01 17	Metale żelazne	40,00
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,00
12.	17 04 05	Żelazo i stal	45,00

Decyzje	
Numer wpisu	2019/B/2/w
Zakres przedmiotowy decyzji	pozwolenie na wytwarzanie odpadów zezwolenie na przetwarzanie

	odpadów w procesie odzysku R3 i R12 w związku z eksploatacją instalacji do produkcji spirytusu i przetwarzania odpadów na terenie dz. nr ewid.44/3 obręb 19 – Opiesin, gm. Daszyna
Znak sprawy	ROS.6220.2.2019.MMJ
Data i miejsce wydania	13.12.2019 r. Łęczycza
Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	EKOSPIR Sp. z o.o. Parski 39, 99-140 Świnice Wackie (REGON 368438990; NIP 5070094084; KRS 0000697971)
Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 388-72-09, 388-72-10
Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna 13.12.2019 r. ważna do 12.12.2029 r.
Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
Numery innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	
Uwagi	łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 24 500 Mg/rok, w tym: łączna ilość odpadów w procesie wstępnego przygotowania w kruszarce i perforatorze (proces odzysku: R12) – 7 000 Mg/rok, łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w procesie fermentacji (proces odzysku: R3) – 17 500 Mg/rok.

Odpady wytwarzane w wyniku pracy instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	18 500
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	100
5.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100

Odpady wytwarzane w wyniku prac naprawczych i konserwatorskich instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,1
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05
5.	17 04 05	Żelazo i stal	2,75

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku R3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
2.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1 000
3.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000
4.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000
5.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	1 000
6.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1 000
7.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1 000
8.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000
9.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000
2.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2019/B/3/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	pozwolenie na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji na terenie Zakładu w Łęczycy
3.	Znak sprawy	ROS.6220.3.2019.MMJ
4.	Data i miejsce wydania	30.12.2019 r. Łęczycza
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	„SCHRANER POLSKA” Sp. z o.o. ul. Lotnicza 21 G, 99-100 Łęczycza (REGON 140433118; NIP 7010014119; KRS 0000254504)
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (0-24) 388-72-09, 388-72-10
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna ważna do 29.12.2029 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
11.	Numerы innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	
12.	Uwagi	w załączeniu

Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	1,0
2.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	4,0
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	7,0
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,0
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,02
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4,0
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5

Uwaga: znak „*” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,2
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5 000,0
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	5 000,0
4.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1 000,0
5.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,2
6.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	250,0
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	2,0
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,3
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2

2020

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2020/B/1/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	zmiana pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji w Oddziale w Topoli Królewskiej 46e, 99-100 Łęczycza
3.	Znak sprawy	ROS.6220.1.2020.MMJ
4.	Data i miejsce wydania	29.06.2020 r. Łęczycza
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Spółka z o.o. ul. Nowe Sady 10, 94-102 Łódź (REGON 473076927; NIP 7260129071; KRS 0000132427)
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 388-72-09, 388-72-10
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna ważna do 09.06.2026 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
11.	Numery innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	ROS.6221.9.2016.MMJ - 9H/16 ROS.6220.1.2016.MMJ – 2016/B/1/w ROS.6220.3.2018.MMJ - zmiana
12.	Uwagi	w załączeniu

Tabela nr1 – Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów, skład chemiczny i ich właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	2,000	Ciecz. Węglowodory C-11-C-12, izoalkany, poniżej 2% aromatów. W cieczy zużytej występują oleje i smary z procesów wytłaczania i wykrywania metali, mogą wystąpić zanieczyszczenia metaliczne (opitki). <i>Właściwości:</i> toksyczne, połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią; łatwopalna ciecz.
2.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	10,000	Ciecz. Mogą zawierać pozostałości kwasów: azotowego (V), chlorowodorowego, siarkowego (VI) oraz produkty ich reakcji z metalami (żelazem, miedzią). <i>Właściwości:</i> toksyczne; żrące; ekotoksyczne.
3.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	1,000	Ciało stałe o znacznej zawartości wody. Zawierają fosforany żelaza, i/lub cynku, kwas fosforowy (V), arylosulfoniany. <i>Właściwości:</i> drażniące; ekotoksyczne.
4.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	1,000	Ciecz. Złożona mieszanina węglowodorów otrzymana w wyniku destylacji ropy naftowej. W olejach odpadowych obecnie są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące z procesu obróbki/cięcia metali. <i>Właściwości:</i> łatwopalne; szkodliwe; ekotoksyczne.
5.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców (emulsje z toczenia, frezowania, szlifowania)	10,500	Ciecz. Odpad jest emulsją chłodzącą pochodzącą z operacji mycia/odtuszczania , toczenia, frezowania, szlifowania. <i>Właściwości:</i> szkodliwe, ekotoksyczne.
6.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	0,500	Szlam. Odpad powstaje w wyniku prowadzenia operacji gratowania i mycia końcówek kablowych miedzianych i aluminiowych. Zawiera drobiny obrabianych metali i ich wodorotlenki, pozostałości środków wspomagających obróbkę (mieszanina związków powierzchniowo-czynnych, inhibitorów korozji i kwasów organicznych). <i>Właściwości:</i> szkodliwe; ekotoksyczne.
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,600	Ciecz. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów. Użytkuje się je głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z innych źródeł, na przykład przerobu smoły węglowej. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. <i>Właściwości:</i> łatwopalne; szkodliwe; ekotoksyczne.
8.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	3,100	Ciecz. Syntetyczne środki smarne zawierają oleje bazowe, które powstają podczas syntezy chemicznej lub poddaniu złożonym reakcjom chemicznym konwencjonalnych baz olejowych. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. <i>Właściwości:</i> łatwopalne; szkodliwe; ekotoksyczne.

9.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,100	Ciecz. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów. Uzyskuje się je głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z innych źródeł, na przykład przerobu smoły węglowej. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. <i>Właściwości:</i> łatwopalne; szkodliwe; ekotoksyczne.
----	-----------	--	-------	---

Tabela nr1 – cd.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
10.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,100	Ciecz. Syntetyczne środki smarne zawierają oleje bazowe, które powstają podczas syntezy chemicznej lub poddaniu złożonym reakcjom chemicznym konwencjonalnych baz olejowych. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów maszyny/urządzenia. <i>Właściwości:</i> łatwopalne; szkodliwe; ekotoksyczne.
11.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady (zużyty olej do hartowania)	0,400	Ciecz. Głównie destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa). Zawiera produkty termicznego rozkładu. <i>Właściwości:</i> łatwopalne; szkodliwe; ekotoksyczne.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,310	Ciało stałe. Są to tworzywa sztuczne (głównie polipropylen), metale, rzadziej szkło. Skład uzależniony jest od rodzaju materiału, z którego wykonane jest opakowanie i od rodzaju substancji zawartej w opakowaniu. Zawierają pozostałości substancji lub mieszanin posiadających właściwości powodujące, że odpady są niebezpieczne. <i>Właściwości:</i> łatwopalne; drażniące; szkodliwe; toksyczne; ekotoksyczne.
13.	15 01 11*	Puste pojemniki ciśnieniowe	0,070	Pojemniki aerozolowe wykonane ze stali lub aluminium. Zawierają pozostałości farb, lakierów, środków smarujących lub innych specjalistycznych produktów oraz gazu pędnego. <i>Właściwości:</i> łatwopalne; szkodliwe; ekotoksyczne.
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,200	Ciało stałe. Skład chemiczny: włóknina (polipropylen, wiskoza, bawełna), zanieczyszczona głównie olejami i smarami (węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki fosforu, azotu, siarki, baru, cynku). <i>Właściwości:</i> łatwopalne; drażniące; ekotoksyczne.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki)	0,305	Odpad stanowią zużyte źródła światła zawierające rtęć, także terminale, monitory komputerowe, urządzenia zawierające rtęć, urządzenia zawierające niebezpieczne baterie lub akumulatory, inne urządzenia zawierające niebezpieczne elementy. <i>Właściwości:</i> drażniące; szkodliwe; ekotoksyczne.
16.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,200	Ciało stałe lub ciecz. Są to zbędne lub przeterminowane odczynniki chemiczne. <i>Właściwości:</i> łatwopalne; drażniące; szkodliwe; toksyczne; żrące; ekotoksyczne.
17.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	1,500	Ciało stałe lub ciecz. Są to zbędne lub przeterminowane materiały chemiczne z produkcji. <i>Właściwości, zależne od rodzaju:</i> łatwopalne; drażniące; szkodliwe; toksyczne; żrące; ekotoksyczne.
18.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	3,000	Ciało stałe lub ciecz. Są to zbędne lub przeterminowane materiały chemiczne z produkcji. <i>Właściwości, zależne od rodzaju:</i> łatwopalne; drażniące; szkodliwe; toksyczne; żrące; ekotoksyczne.
19.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	80,000	Ciało stałe o znacznej zawartości wody. Alkaliczne osady zawierające wodorotlenki metali: miedzi, cynku, cyny, żelaza. <i>Właściwości:</i> drażniące; szkodliwe; ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
20.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5,000	Ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie. Skład: odpady stanowiące elementy (detale) z produkcji oraz części maszyn, instalacji. W zależności od rodzaju wykonane z odpowiedniego polimeru: poliestry, poliakryle, polipropylen, polistyren, poliamid z dodatkami modyfikującymi: stabilizatorami, plastifikatorami, barwnikami. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
21.	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	0,100	Ciało stałe. Głównie kartridże po silikonach. Opakowanie wykonane z tworzywa sztucznego zawierające pozostałości silikonu. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.

22.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,500	Proszek. Skład: odpady farb proszkowych poliestrowych lub poliestrowo-epoksydowych. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
23.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	90,000	Ciało stałe. Skład: odpady z operacji toczenia, frezowania, wykrawania elementów stalowych. Główny składnik: żelazo z domieszkami przede wszystkim węgla, także Cr, Ni, Mn i innych. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
24.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	75,000	Ciało stałe. Skład: odpady z operacji toczenia, frezowania, wykrawania elementów z miedzi, rzadziej stopów miedzi z cynkiem czasem cyną oraz elementów aluminiowych z metalu o wysokiej czystości. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.

Tabela nr1 – cd.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
25.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,100	Ciało stałe nierozpuszczalne w wodzie. Skład: odpady z toczenia lub wykrawania elementów z tworzyw sztucznych. W zależności od rodzaju wykonane z odpowiedniego polimeru: poliestry, polipropylen, poliamid z dodatkami modyfikującymi: stabilizatorami, plastifikatorami, barwnikami. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
26.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1,000	Proszek, nierozpuszczalny w wodzie. Odpady z procesów szlifowania, gratowania elementów obudów stalowych. Zawierają cząstki stali, korund. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
27.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,500	Ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie. Zużyte ściernice z procesów szlifowania. Zawierają elementy z papieru, włókien sztucznych impregnowanych żywicami, korund. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
28.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,700	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Odpady w swym składzie zawierają celulozę, skrobię, kredę, kaolin. Konsystencja stała, ulega biodegradacji. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4,400	Tworzywa sztuczne – polietylen, polistyren, poliester, polipropylen (polimery), barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące lub wypełniające. Konsystencja stała, trudno rozkładają się w środowisku. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
30.	15 01 03	Opakowania z drewna	40,000	Odpady w swym składzie zawierają głównie celulozę, substancje impregnujące, chemiczne środki np. woski, żywice i inne substancje. Postać stała (skrzynki, palety, listwy), odpad ulega biodegradacji. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
31.	15 01 04	Opakowania z metali	0,050	W skład wchodzi żelazo, oraz dodatki w postaci C, Mn, Si, Al.. Posiadają lśniąco srebrzystą barwę, trudnotopliwe. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
32.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (zużyte ubrania ochronne)	0,950	Skład: zużyta i nienadająca się do użytku odzież robocza i ochronna (buty, kurtki, koszule, rękawice itp.), szmaty. Tkaniny (bawełna, poliester) nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. <i>Właściwości:</i> brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
33.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	7,000	Skład: odpady opakowań z papieru i tektury (zawierają celulozę, wypełniacze organiczne i nieorganiczne i inne dodatki modyfikujące), tworzyw sztucznych (głównie polietylen, polipropylen, poli(tereftalan etylenu)), szkła, metali (aluminium, stal). <i>Właściwości:</i> ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie; brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r., rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r.

Uwaga: znak „*” przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny”

2021

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2021/B/1/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	Zmiana pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji na terenie Zakładu w Łęczycy, ul. Lotnicza 21h, 99-100 Łęczycza
3.	Znak sprawy	ROS.6220.2.2021.MMJ
4.	Data i miejsce wydania	30.05.2022 r. Łęczycza + oczywista omyłka z dn. 27.06.2022 r.
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	HTL-STREFA S.A. ul. Adamówek 7, 95-035 Ozorków (REGON 472350579; NIP 7321880362; KRS 0000256309)
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 3887209, 3887210
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna 20.06.2022 r. ważna do 15.10.2029 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
11.	Numerы innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	ROS.6220.1.2019.MMJ - 2019/B/1/w
12.	Uwagi	w załączeniu

Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	70,00
2.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	4,00
3.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	1,50
4.	11 01 05*	Kwasy trawiące	40,00
5.	11 01 07*	Alkalia trawiące	10,00
6.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	500,00
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30,00
8.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1,50
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	100,00
11.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	18,00
12.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	5,00

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500,00
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	600,00
3.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	200,00
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	40,00
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,00
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,50
9.	16 01 17	Metale żelazne	70,00
10.	17 04 05	Żelazo i stal	60,00

2022

Lp.	Decyzje	
1.	Numer wpisu	2022/B/1`/w
2.	Zakres przedmiotowy decyzji	zmiana pozwolenia na wytwarzanie odpadów
3.	Znak sprawy	ROS.6220.1.2022.MMJ
4.	Data i miejsce wydania	29.04.2022 r. Łęczycza
5.	Nazwa organu, który wydał decyzję	Starosta Łęczycki
6.	Nazwa podmiotu, którego decyzja dotyczy	BORGA Sp. z o.o. (REGON 190251335, KRS 0000043881) siedziba: ul. Azymutalna 9, 80-298 Gdańsk Oddział w Górze Św. Małgorzaty 92 99-122 Góra Św. Małgorzaty
7.	Numer wpisu wniosku, dotyczącego decyzji	
8.	Miejsce przechowywania (nazwa instytucji, nazwa komórki organizacyjnej, numer pokoju, numer telefonu kontaktowego)	Starosto Powiatowe w Łęczycy Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska pokój nr 10, (24) 3887209, 3887210
9.	Informacja czy decyzja jest ostateczna oraz adnotacje o ewentualnym wstrzymaniu wykonania decyzji lub o dokonanych w nich zmianach	decyzja ostateczna – 19.05.2022 r. ważna do 19.12.2027 r.
10.	Zastrzeżenia dotyczące nieudostępniania informacji	
11.	Numery innych kart dotyczących podmiotu, którego dotyczy decyzja	ROS.6220.3.2017.MMJ - 2017/B/3/w
12.	Uwagi	<u>odpady niebezpieczne przewidziane do wytworzenia:</u> 08 01 11* odpady farb i lakierów zawierających inne substancje niebezpieczne – 50,0 Mg/rok 08 01 19* zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne – 3,0 Mg/rok 13 01 13* inne oleje hydrauliczne – 5,0 Mg/rok 13 02 08* inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe – 5,0 Mg/rok 15 01 10* opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) – 80,0 Mg/rok 15 02 02* sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – 7,0 Mg/rok <u>odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytworzenia:</u> 12 01 01 odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów – 300,0 Mg/rok 12 01 02 cząstki i pyły żelaza i jego stopów – 100,0 Mg/rok 12 01 13 odpady spawalnicze – 6,0 Mg/rok 15 01 02 opakowania z tworzyw sztucznych – 4,0 Mg/rok 15 01 03 opakowania z drewna – 5,0 Mg/rok

		15 01 04 opakowania z metali – 4,0 Mg/rok 17 04 05 żelazo i stal – 1000,0 Mg/rok
--	--	---

2023

-

2024

-

do tego miejsca ----- w BIPIE