



# STAROSTA ŁĘCZYCKI

99-100 Łęczyca, Pl. T.Kościuszki 1, Tel. (024) 388 72 00, Fax. (024) 721 32 17  
sekretariat@leczyca.pl www.leczyca.pl

Łęczyca, dnia 29.11.2019 r.

ROS.6222.1.3.2019.PS

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 185, art. 188, art. 193 ust. 2, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2007 r. – Prawo ochrony środowiska (tj.: Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) i art. 104 Kodeksu postępowania administracyjnego (tj.: Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.) w związku z ust. 6 pkt 13 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Panią Adę Kutyło-Bromka pełnomocnika Zakładu Animex SF Sp. z o.o. z siedzibą w Morlinach, 14-100 Ostróda, Morliny 15 w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych położonej miejscowości Koryta gm. Daszyna

### orzekam

udzielić pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego położonej miejscowości Koryta gm. Daszyna, prowadzonej przez **Animex SF Sp. z o.o., z siedzibą w Morlinach, 14-100 Ostróda, Morliny 15, NIP: 7412123448; REGON: 281337747, na warunkach określonych w niniejszej decyzji:**

#### I. Rodzaj i parametry instalacji do oczyszczania ścieków:

##### 1. Lokalizacja Zakładu:

Działalność objęta wnioskiem jest realizowana przez **Animex SF Sp. z o.o.** z siedzibą w Morlinach, 14-100 Ostróda, Morliny 15 w instalacji położonej w Korytach gm. Daszyna. Spółka jest wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000394907 – Sąd Rejonowy w Olsztynie, VIII Wydział Gospodarczy – Krajowego Rejestru Sądowego. Instalacja zlokalizowana jest w Korytach w granicach nieruchomości zlokalizowanej na działce nr 5/6 obręb PGR Koryta.

Najbliższe otoczenie Zakładu stanowią: od strony północnej instalacja do uboju drobiu, w kierunkach wschodnim i zachodnim pola uprawne, a od południa instalacja graniczy z lasem.

##### 2. Charakterystyka działalności:

Tabela nr I:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji	Parametry instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowana na działce ewidencyjnej nr 5/6, obręb PGR Koryta, gm. Daszyna	ust. 6 pkt. 13*	Przepustowość oczyszczalni ścieków: $Q_{\max} = 0,0417 \text{ m}^3/\text{s}$ $Q_{\text{śrd}} = 4000 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\max\text{roczne}} = 1\,200\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$	<b>Animex SF Sp. z o.o.</b> Morliny 15 14-100 Ostróda,

\*Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169).

## II. Opis instalacji:

### 1. Instalację do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego stanowi oczyszczalnia ścieków przemysłowych prowadzona przez Animex SF Sp. z o.o., składająca się z następujących elementów:

#### a. Części mechanicznej składającej się z:

- Systemu oczyszczania ścieków socjalno-bytowych w skład, którego wchodzi:
  - rotacyjne sito bębnowe,
  - prasopłuczka do skratek,
- Systemu oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących: z hali przyjęcia, rozładunku, uboju, rozbioru i pakowania kurczaków w skład, którego wchodzi:
  - mechaniczna krata schodkowa,
  - 2 rotacyjne zespoły sit bębnowych,
  - prasa odwadniająca skratki,
  - instalacja flokulacyjno-flotacyjna wyposażona w pompę saturacyjną i podziemny zbiornik cementowy,
  - zbiornik retencyjno-uśredniający z mieszadłem do automatycznego przygotowania elektrolitów.
- Systemu oczyszczania ścieków technologicznych z myjni samochodów dowożących kurczaki w skład, którego wchodzi:
  - separator grubych zanieczyszczeń z 2 osadnikami,
  - 2 separatory koalescencyjne związków ropopochodnych.
- Selektora, w którym mieszają się ścieki przemysłowe, technologiczne oraz socjalno-bytowe.

#### b. Części biologicznej składającej się z:

- Zbiornika do denitryfikacji o objętość użytkowej  $2 \times 2500 \text{ m}^3$  wyposażonego w:
  - miksery mieszające zatapialne,
  - pompę recyrkulacyjną zatapialną.
- Zbiornika napowietrzania składającego się z komory nitryfikacji o objętość użytkowej  $2 \times 5000 \text{ m}^3$  wyposażonego w:
  - system napowietrzania - zatapialny ruszt napowietrzający (dyfuzory),
  - dmuchawy,
  - sondy pomiarowe  $O_2$ ,  $NH_4$ ,  $NO_3$ ,  $P_{og}$ , stężenia osadu.
- Komory monitoringu ścieków oczyszczonych wyposażonej w:
  - analizator  $ChZT$ ,  $N_{og}$ ,  $P_{og}$ , mętności,
  - przepływomierz,
  - sondę pomiarową  $pH$  i temperatury.
- Zbiornika sedymentacji końcowej o objętość użytkowej  $2 \times 300 \text{ m}^3$
- Wylotu odprowadzanych ścieków.

#### c. Części osadowej składającej się z:

- Zbiornika obróbki chemicznej o objętość użytkowej  $100 \text{ m}^3$ , w tym:
  - dwie automatyczne stacje przygotowania i dozowania polimeru do odwadniania osadów w skład których wchodzi:
    - ✓ dwupłaszczowy zbiornik  $NaOH$  o pojemności użytkowej  $30 \text{ m}^3$ ,
    - ✓ dwupłaszczowy zbiornik  $PIX$  o pojemności użytkowej  $30 \text{ m}^3$ .
- Dwóch pras śrubowo-talerzowych do odwadniania osadów.



## 2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń:

2.1. Głównym celem działalności związanej z eksploatacją przedmiotowej instalacji tj.: oczyszczalni ścieków przemysłowych jest oczyszczanie ścieków pochodzących z instalacji wymagających posiadania pozwolenia zintegrowanego tj. z instalacji ubojni drobiu eksploatowanej przez Animex Foods Sp. z o.o. Sp. komandytowa. Oczyszczalnia jest oparta na trójstopniowym sposobie oczyszczania ścieków obejmującym oczyszczanie mechaniczno-chemiczno-biologiczne.

2.2. Procesom oczyszczania w instalacji będą poddawane ścieki technologiczne oraz socjalno-bytowe pochodzące z ubojni drobiu. W związku z tym w Zakładzie na potrzeby którego będzie pracować oczyszczalnia ścieków zastosowano, dwa rozdzielne systemy odprowadzenia ścieków.

Jednym układem kolektorów do oczyszczalni odprowadzane są ścieki technologiczne zaś drugim układem odprowadzane są ścieki socjalno-bytowe. Dla podniesienia sprawności systemu oczyszczania ścieków każdy z systemów kanalizacji posiada oddzielny dedykowany system mechanicznego oczyszczania ścieków, który pozwala na usunięcie w znacznym stopniu zawiesin emitowanych z ubojni drobiu.

Ścieki technologiczne biologicznie rozkładalne będą odprowadzane systemem kanalizacji przez przepompownię I na mechaniczną kratę schodkową o prześwicie 6 mm, gdzie zostaną poddane cedzeniu. Zatrzymane na kratkach zanieczyszczenia stałe tzw. skratki po odwodnieniu na prasce będą usuwane do kontenerów. Następnie w celu separacji drobnych zanieczyszczeń stałych ścieki przez studzienką przepływową o wyposażoną w pompy (pompownia II) będą kierowane do zespołu 2 gęstych rotacyjnych sit bębnowych/krat o szerokości szczeliny 0,75 mm. Następnie ścieki po ich uśrednieniu zostaną przepompowane do instalacji flokulacyjno-flotacyjnej.

Ścieki socjalno-bytowe z ubojni drobiu będą odprowadzane oddzielnym systemem kanalizacji. Ich wprowadzanie nastąpi przez przepompownię ścieków rotacyjne sito bębnowe o regulowanej szerokości szczeliny w zakresie 0,5-2,5 mm. Szerokość szczeliny sita uzależniona jest od przepływu ścieków. Zatrzymane na sicie zanieczyszczenia stałe tzw. skratki po odwodnieniu na prasce będą usuwane do kontenerów. Następnie po oczyszczeniu w części mechanicznej ciągi kanalizacyjne na terenie oczyszczalni łączą się ze sobą w selektorze, gdzie następuje ich pełne wymieszanie. Mieszanina ta stanowi ścieki przemysłowe kwalifikowane jako biologicznie rozkładalne. W dalszej części ścieki podlegają wspólnemu oczyszczaniu biologicznemu.

W następnym etapie procesu ścieki poddane zostaną oczyszczaniu biologicznemu metodą osadu czynnego. Technologia biologicznego oczyszczania ścieków opiera się na metodzie niskoobciążonego osadu czynnego z denitryfikacją wstępną. Część biologiczna oczyszczalni składa się z wydzielonej komory denitryfikacji oraz komory nityfikacji. W celu natlenienia ścieków w komorze nityfikacji wykorzystano drobnopęcherzykowy rurowy ruszt napowietrzający zasilany dmuchawami zainstalowanymi w wydzielonym budynku. Sklarowane i oczyszczone ścieki systemem kolektorów odprowadzane będą do dwukomorowego zbiornika sedymentacji. Po procesie sedymentacji resztkowych zawiesin, oczyszczone ścieki zostaną odprowadzone do odbiornika, którym jest rów melioracyjny R-14.

Wykorzystanie zbiornika sedymentacji końcowej oprócz doczyszczania ścieków pozwala na wyrównania ich odpływu do odbiornika oraz tymczasową retencję.

W celu zabezpieczenia obiektu przed odprowadzeniem ścieków o parametrach większych niż dopuszczalne prawem oczyszczalnię wyposażono w system dwóch by-passów oraz komory, gdzie zostanie zamontowany system on-line monitoringu wybranych parametrów ścieków. Konfiguracja by-passów pozwala na powtórne zawrócenie ścieków w przypadku braku spełnienia parametrów umożliwiających ich odprowadzenie do odbiornika. Pierwszy z by-passów pozwala zawrócić, oczyszczone w procesie flotacji osadów nadmiernych, ścieki do zbiornika buforowego. Drugi by-pass umieszczono pomiędzy zbiornikiem sedymentacji końcowej, a komorami biologicznymi.

Rozwiązanie to umożliwi czasową retencję oraz powtórne zawrócenie ścieków do układu biologicznego oczyszczania.

Powstające w procesie oczyszczania ścieków osady wstępne oraz nadmierne będą magazynowane w zbiorniku obróbki fizyko-chemicznej o pojemności 100 m<sup>3</sup> wyposażonego w mieszadło. Proces odwadniania będzie wspomagany przez dozowanie polimerów przygotowywanych w dwóch automatycznych stacjach zarobowych.

Odwodnione osady zostaną skierowane do kontenerów umieszczonych w zhermetyzowanym budynku. Deponowane odwodnione osady zostaną przekazywane do uprawnionych odbiorców odpadów. W zależności od miejsca przeznaczenia osadów będą one transportowane do biogazowni lub kompostowni. Odcieki z odwadniania osadów zostaną zawrócone do części biologicznej oczyszczalni.

W celu redukcji emisji odorów do atmosfery budynek oczyszczalni, gdzie prowadzona będzie fizyko-chemiczna obróbka ścieków, osadów, magazynowanie odpadów oraz selektor podłączono do systemu wysokosprawnej instalacji dezodoryzacji.

### **3. Pobór wody:**

Woda na potrzeby instalacji na cele socjalno-bytowe dostarczana jest z wodociągu gminnego na podstawie odrębnej umowy.

### **4. Odprowadzanie ścieków:**

4.1. Ścieki powstające w przedmiotowej instalacji są to ścieki socjalno-bytowe oraz ścieki technologiczne powstające w wyniku prac porządkowych. W/w ścieki są kierowane do procesu oczyszczania przy pomocy systemów kanalizacyjnych.

4.2. Wody opadowe i roztopowe są odprowadzane do kanalizacji deszczowej będącej własnością innego podmiotu, a następnie odprowadzane do rowu R-14a.

Sposób odprowadzania w/w ścieków jest uregulowany w odrębnej umowie.

### **5. Energetyka cieplna:**

Na potrzeby instalacji ciepło w postaci centralnego ogrzewania jest dostarczane z lokalnej kotłowni pracującej na potrzeby ubojni drobiu na podstawie odrębnej umowy.

### **6. Zasilanie energetyczne:**

Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych jest zasilana z sieci energetycznej na podstawie odrębnej umowy.



### III. Bilans masowy instalacji:

Maksymalne zużycie energii i materiałów w tym zawierające substancje niebezpieczne:  
Tabela nr II:

Rodzaj	Jednostki	Zużycie	
		Rok	Doba
Energia elektryczna	kWh	1 962 240	5376
Woda	m <sup>3</sup>	365	1,0
PIX	Mg	474,5	1,3
Flokulanty	Mg	43,8	0,12
NaOH	Mg	131,4	0,36
Sprężone powietrze	m <sup>3</sup>	5 978 700	16380

### IV. Ochrona środowiska jako całość:

#### 1. Opis i ocena wpływu Zakładu na środowisko:

**Animex SF Sp. z o.o.** jest prowadzącym instalację do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Praca Zakładu odbywa się w systemie zmianowym w ciągu całego roku.

Wpływ instalacji na środowisko przejawia się w następujących aspektach:

- pobór wody i odprowadzanie ścieków,
- wytwarzanie odpadów,
- emisja hałasu,
- emisja zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego.

W każdej z w/w kategorii instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych prowadzonej przez firmę **Animex SF Sp. z o.o.** spełnia wymagania dotyczące ochrony środowiska określone obowiązującymi przepisami.

Zakład nie podlega przepisom dotyczącym oddziaływania transgranicznego oraz nie jest zaliczany do grupy zakładów o zwiększonym i dużym stopniu ryzyka.

#### 2. Sposoby zapobiegania i ograniczenia wpływu na środowisko:

Osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska będzie realizowane poprzez następujące działania i środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji:

- utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym oraz prowadzenie właściwej eksploatacji w oparciu o stosowne instrukcje techniczno-ruchowe;
- systematyczne prowadzenie monitoringu środowiska zgodnie z wymogami prawa oraz z obowiązkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym;
- prowadzenie analiz wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z nich wynikających;
- prowadzenie monitoringu procesów pod kątem zużycia energii, wody i materiałów, wytwarzania odpadów oraz ilości oczyszczanych ścieków;
- stosowanie dobrych praktyk utrzymania i konserwacji urządzeń;
- optymalizacja procesów dozowania chemii procesowej;
- prowadzenie racjonalnego zużycia wody;
- stosowanie urządzeń o wysokiej sprawności energetycznej i niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną;

- natychmiastowe diagnozowanie i usuwanie w możliwe najkrótszym czasie ewentualnych awarii przemysłowych;
- powiadamianie właściwych organów ochrony środowiska o zaistniałych awariach, które mogą wywierać negatywny wpływ na środowisko;
- oznaczenie miejsc magazynowania odpadów w celu usprawnienia transportu oraz zmniejszenia niekorzystnego oddziaływania na środowisko poprzez właściwe postępowanie z odpadami;
- przekazywanie do odzysku odpadów firmom posiadającym stosowne zezwolenia;
- prowadzenie doskonalenia kwalifikacji kadr w zakresie obsługi instalacji oraz gospodarowania odpadami;
- wdrażanie w miarę możliwości postępu technicznego;
- naprawianie szkód bądź pokrywanie ewentualnych strat powstałych w związku z wykonywaniem niniejszego pozwolenia.

**3. Efektywne wykorzystanie energii w instalacji osiąga się poprzez:**

- dostosowanie wydajności urządzeń do potrzeb instalacji;
- stały monitoring zużycia energii;
- wykorzystywanie wydajnych i energooszczędnych źródeł światła;
- wyeliminowanie pracy urządzeń, gdy nie jest ona potrzebna;
- utrzymywanie w należyтым stanie technicznym izolacji cieplnej instalacji i budynków.

V. Warunki wprowadzania substancji i energii do środowiska:

1. Ustaląm ilość pobieranej wody na potrzeby instalacji: 365 m<sup>3</sup>/rok.
2. Określąm całkowitą ilość, stan i skład ścieków przemysłowych odprowadzanych do rowu melioracyjnego R-14 (ziemi):

2.1. Oczyszczone ścieki przemysłowe kwalifikowane, jako biologicznie rozkładalne, które są oczyszczane w mechaniczno-chemiczno-biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych, odprowadzane są wylotem o średnicy  $\varnothing$  315 do rowu melioracyjnego R-14 w hm 2+787 toru jego biegu, przy rzędnej dna wylotu 124,78 m n.p.m., położonego na działce ew. nr 131 obręb Krężelewice, gm. Daszyna, przy współrzędnych geodezyjnych X: 6580882.79; Y: 5776381.75.

2.1.1. Całkowitą maksymalną ilość odprowadzanych ścieków z Zakładu określa się na:

$$\begin{aligned} Q_{\max.s} &= 0,0417 \text{ m}^3/\text{s} \\ Q_{\text{śred.d}} &= 4000,00 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{roczne}} &= 1\,200\,000 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

2.1.2. Maksymalne dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych do rowu melioracyjnego R-14 (ziemi) w warunkach normalnych:

- Zawiesina ogólna	35 mg/dm <sup>3</sup>
- BZT <sub>5</sub>	25 mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- ChZT <sub>cr</sub>	125 mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- Azot ogólny	30 mgN/dm <sup>3</sup>
- Azot amonowy	10 mgNH <sub>4</sub> /dm <sup>3</sup>
- Azot azotynowy	1 mgNO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- Fosfor ogólny	3 mgP/dm <sup>3</sup>
- Węglowodory ropopochodne	15 mg/dm <sup>3</sup>
- Odczyn pH	6,5-9,0
- Temperatura	35°C

2.1.3. Maksymalne dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych do rowu melioracyjnego R-14 (ziemi) w warunkach odbiegających od normalnych tj. w czasie rozruchu instalacji podwyższa się najwyższe dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń o 30%:

- Zawiesina ogólna	45,5 mg/dm <sup>3</sup>
- BZT <sub>5</sub>	32,5 mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- ChZT <sub>cr</sub>	162,5 mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- Azot ogólny	39 mgNH <sub>4</sub> /dm <sup>3</sup>
- Azot amonowy	13 mgNH <sub>4</sub> /dm <sup>3</sup>
- Azot azotynowy	1,3 mgNO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- Fosfor ogólny	3,9 mgP/dm <sup>3</sup>
- Węglowodory ropopochodne	19,5 mg/dm <sup>3</sup>
- Odczyn pH	6,5-9,0
- Temperatura	35°C



2.1.4. Maksymalne dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych do rowu melioracyjnego R-14 (ziemi) w warunkach odbiegających od normalnych tj. w czasie awarii podwyższa się najwyższe dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń o 50% przez czas nie dłuższy niż 48 godzin:

- Zawiesina ogólna	52,5 mg/dm <sup>3</sup>
- BZT <sub>5</sub>	37,5 mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- ChZT <sub>cr</sub>	187,5 mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- Azot ogólny	45 mgNH <sub>4</sub> /dm <sup>3</sup>
- Azot amonowy	15 mgNH <sub>4</sub> /dm <sup>3</sup>
- Azot azotynowy	1,5 mgNO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- Fosfor ogólny	4,5 mgP/dm <sup>3</sup>
- Węglowodory ropopochodne	22,5 mg/dm <sup>3</sup>
- Odczyn pH	6,5-9,0
- Temperatura	35°C

2.2. Zastrzega się, że niniejsze pozwolenie w zakresie oprowadzania ścieków przemysłowych do rowu melioracyjnego R-14 nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

2.3. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- 2.3.1. utrzymywania w pełnej sprawności technicznej wszystkich urządzeń i obiektów służących do ujmowania, oczyszczania i do odprowadzania ścieków,
- 2.3.2. utrzymywania wylotu ścieków położonego w rowie melioracyjnym R-14 w hm 2+787 toru jego biegu, w dobrym stanie technicznym umożliwiającym swobodne odprowadzenie ścieków,
- 2.3.3. przeprowadzenia bieżących prac utrzymaniowych minimum dwa razy do roku oraz gruntowych minimum raz na trzy lata dla rowu melioracyjnego R-14 na całym odcinku od wylotu ścieków do jego ujścia do rowu R-G oraz na całym odcinku rowu melioracyjnego R-G od wylotu rowu R-14 w rowie R-G dalej do jego ujścia w Kanale Północnym, pierwsze prace należy wykonać po rozpoczęciu sezonu wegetacyjnego w 2020 roku.



**3. Określam wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego oraz charakterystykę źródeł emisji i miejsc ich wprowadzania:**

3.1. Zestawienie charakterystyki miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

Tabela nr III:

Parametry emitora	Emitor			
	B1 filtr	B2 filtr	B3 filtr	B4 filtr
Wysokość [m n.p.t.]	2,2	2,2	2,2	2,2
Średnica zastępcza [m]	0,8	1,0	1,0	1,0
Temperatura [K]	283	283	283	283
Typ emitora	zadaszony	zadaszony	zadaszony	zadaszony

3.2. Zestawienie wielkości emisji maksymalnej ze źródeł zorganizowanych.

Tabela nr IV:

Substancja	Nr wg CAS	Skuteczność redukcji [%]	Ilość substancji emitowanych do powietrza				Rocznie [Mg/rok]
			maksymalnie godzinowo [kg/h]				
			B1 filtr	B2 filtr	B3 filtr	B4 filtr	
Amoniak	7664-41-7	95	0,00003	0,000233	0,000233	0,000233	0,00640
Siarkowodór	7783-06-4	95	0,000165	0,001283	0,001283	0,001283	0,03508

3.3. Zobowiązuje do usytuowania na emitorach stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza zgodnie z obowiązującymi normami.

**4. Określam wielkość emisji hałasu:**

Określam dopuszczalny poziom hałasu z instalacji na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112 z późn zm.), jak wymieniono w poniższej tabeli.

Tabela nr V:

Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny poziom dźwięku [dB]	
	Przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym	Przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy
Tereny zabudowy mieszkaniowej zagrodowej i mieszkaniowej jednorodzinnej	$L_{AeqD} = 55$	$L_{AeqN} = 45$

W najbliższym otoczeniu Zakładu znajduje się teren wykorzystywany pod działalność przemysłową, który nie podlega ochronie akustycznej. Najbliższy teren podlegający ochronie jest położony kierunku północno wschodnim w odległości ok. 270 m od Zakładu, oznaczony na w planie zagospodarowania przestrzennego symbolem GG21RMN (teren zabudowy zagrodowej).

Rodzaje i parametry głównych źródeł zakładu zestawiono w tabeli nr VI, wszystkie źródła hałasu pracują w sposób ciągły (24 godziny na dobę).

Tabela nr VI:

Nazwa urządzenia (emitora)	Czas pracy źródła hałasu h/rok	Moc akustyczna	Moc akustyczna źródła zastępczego	Wysokość emitora / emitora zastępczego
		[dB(A)]	[dB(A)]	[m n.p.t.]
Dmuchawa nr 1	8736 (każdy)	87	93	1,0
Dmuchawa nr 2		87		
Dmuchawa nr 3		87		
Dmuchawa nr 4		87		
Wentylator dezodoryzacji nr 1 - wyrzutnia		102	-	1,5
Wentylator dezodoryzacji nr 2		97	-	1,5

**5. Określam warunki wytwarzania, magazynowania, a także warunki postępowania z odpadami.**

5.1. Udzielam ANIMEX SF Sp. z o.o. – prowadzącemu instalację do oczyszczania ścieków przemysłowych w Korytach pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z określeniem ilości i sposobu postępowania dla poszczególnych rodzajów odpadów:

- dla odpadów niebezpiecznych zgodnie z tabelą nr VII:

Tabela nr VII:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Wnioskowana ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Maszyny i urządzenia zlokalizowane na oczyszczalni ścieków	5,0



- odpadów innych niż niebezpieczne zgodnie z tabelą nr VIII:

Tabela nr VIII:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Wnioskowana ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Flotator, zbiornik retencyjny, komora stabilizacji osadu nadmiernego- stacja odwadniania osadu.	26000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania, w których magazynowane są środki chemiczne używane w oczyszczalni ścieków	50
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	Powstają w trakcie prac związanych z obsługą oczyszczalni ścieków.	5
4.	19 08 01	Skratki	Krata schodkowa, Sito bębnowe	1700

5.2. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

- dla odpadów niebezpiecznych zgodnie z tabelą nr IX:

Tabela nr IX:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób postępowania i magazynowania odpadów
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład odpadów: odpady smarów, olejów z maszyn i urządzeń oraz stosowanych przy ich konserwacji. Odpady zawierają w swoim składzie substancje ropopochodne. Skład chemiczny: oleje syntetyczne i mineralne, węglowodory, fluorowęglowodory. Właściwości: ciecz, lepkie, wysoka temperatura zapłonu, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach: 18-ołów, związki ołowiu, 50-węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku.	Zbierane selektywnie, w szczelnych pojemnikach/zbiornikach w wydzielonym magazynie odpadów na szczelnym podłożu. Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku

- dla odpadów innych niż niebezpieczne zgodnie z tabelą nr X:

Tabela nr X:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób postępowania i magazynowania odpadów
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Skład odpadów: materia organiczna oraz woda (osady będą odwadniane). Ilość substancji organicznej w osadach ściekowych waha się od 18-21% w suchej masie, Zawartość makro- i mikro pierwiastków w osadach jest wielkością bardzo zmienną. W osadach występują duże zawartości związków azotu i fosforu. Właściwości odpadów: odpady charakteryzują się dużym uwodnieniem tym samym nie stanowią zagrożenia pożarowego. Są plastyczne i łatwo ulegają odkształcaniu. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.	Odpady magazynowane będą w kontenerach umieszczonych w zhermetyzowanym budynku. Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku każdego dnia roboczego. W przypadku przekazywania odpadów do biogazowni i kompostowni odpady nie będą wapnowane.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład odpadów: tworzywa sztuczne to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Właściwości odpadów: ciało stałe, czułe na wysoką temperaturę, wykazują odporność na działanie czynników chemicznych, zapach słabo wyczuwalny. Odpady nie posiadają właściwości oraz nie są zanieczyszczone składnikami kwalifikującymi je jako odpady niebezpieczne zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach.	Magazynowane selektywnie, w oznakowanych kontenerach lub pojemnikach do selektywnej zbiórki odpadów na terenie oczyszczalni. Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	Skład odpadów: sorbenty wykonane z materiałów naturalnych lub sztucznych w zależności od rodzaju stosowanych sorbentów. Sorbenty mineralne – wysuszone i pokruszone minerały o bardzo różnorodnej wielkości ziarna od pyłu do drobnego gresu. Sorbenty organiczne naturalne – torf, trociny, drewno, kora, odpadowa celuloza z produkcji papieru i materiałów bawełnianych. Sorbenty polimerowe syntetyczne – twarde zmielone pianki poliuretanowe, sorbenty polipropylenowe (wata i włókniny wielowarstwowe o różnej grubości) Właściwości odpadów: ciała stałe, łatwo ulegają odkształcaniu, łatwopalne. Odpady nie posiadają właściwości oraz nie są zanieczyszczone składnikami kwalifikującymi je jako odpady niebezpieczne zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach.	Magazynowane w pojemnikach na terenie oczyszczalni ścieków. Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania.



L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów	Sposób postępowania i magazynowania odpadów
4.	19 08 01	Skratki	<p>\Skratki charakteryzują się następującymi właściwościami:  wilgotność: 84,2 %  kolor: brązowy  zapach: gnilny,  konsystencja maziasta, granulacja zmienna.  Skratki w swoim składzie mogą zawierać odpady piór, mięsne i inne zanieczyszczenia.  Właściwości odpadów  Odpady o dużym uwodnieniu, niepalne.  Odpady nie posiadają właściwości oraz nie są zanieczyszczone składnikami kwalifikującymi je jako odpady niebezpieczne zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach.</p>	Magazynowane, w szczelnym, oznakowanym kontenerze na terenie oczyszczalni ścieków. Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do biogazowni lub kompostowni.

5.3. Określam sposoby gospodarowania odpadami:

- Przedmiotowa działalność winna być prowadzona tak, aby nie powodowała negatywnego oddziaływania na środowisko i nie stwarzała zagrożeń dla zdrowia ludzi.
- Wytwarzane odpady powinny być gromadzone w sposób selektywny, w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniach lub miejscach, które spełniają normy bezpieczeństwa oraz nie stwarzają zagrożeń zdrowotnych dla ludzi i nie naruszają przepisów w zakresie ochrony środowiska i gospodarki odpadami.
- Miejsca magazynowania odpadów powinny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
- Postępowanie z odpadami opakowaniowymi winno być zgodne z przepisami szczegółowymi dotyczącymi wymienionych rodzajów odpadów.
- Postępowanie z olejami odpadowymi winno być zgodne z przepisami szczegółowymi dotyczącymi wymienionych rodzajów odpadów.
- Sposób postępowania z odpadami niebezpiecznymi z miejsc ich wytwarzania do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania winien odbywać się z zachowaniem właściwych przepisów w tym zakresie.
- Transport odpadów winien być zlecany odbiorcom posiadającym stosowny wpis do rejestru.

5.4. Określam warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów:

- W okresie prowadzenia działalności związanej z magazynowaniem odpadów, należy:
  - przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
  - przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu PSP uwzględniającym te warunki;
  - zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
    - ✓ nośność konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
    - ✓ ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
    - ✓ ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
    - ✓ możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
    - ✓ uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

- Sposoby postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia winny być zgodne z warunkami określonymi w instrukcji przeciwpożarowej Zakładu.
- Zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym” w czasie eksploatacji instalacji należy zachować podział na strefy pożarowe zapewniając z wskazane odległości pomiędzy obiektami i miejscami magazynowania odpadów:
  - odpady o kodzie 130208\* (inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe) należy magazynować w przystosowanych pojemnikach dla tego rodzaju odpadów, które mogą być przechowywane w pomieszczeniu nieprzeznaczonym na stały pobyt ludzi z zachowaniem odległości nie mniejszej niż 2 m od urządzeń emitujących ciepło i 1 m od instalacji i urządzeń elektrycznych. Z zachowaniem temperatury wewnątrz pomieszczenia nieprzekraczającej w żadnym momencie 35°C;
  - odpady o kodzie 150203 i 150102 należy magazynować w kontenerach na zewnątrz budynku w odległości poziomej od najbliższych otworów okiennych i drzwiowych, nie mniejszej niż 2 m. Przy tym w ścianie zewnętrznej nad miejscem w/w odpadów również nie dopuszcza się występowania otworów okiennych i drzwiowych;
  - w zakresie pozostałych odpadów, które nie stwarzają szczególnego zagrożenia pożarowego, nie wprowadza się ograniczeń w zakresie ochrony przeciwpożarowej, należy jednak przy tym zachować ogóle zasady wynikające z przepisów przeciwpożarowych, które zabraniają w szczególności magazynowania odpadów w sposób ograniczający dostęp do wyjść ewakuacyjnych oraz ograniczający dostęp do urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic.

#### 5.5. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ich zmniejszenia negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez:

- Racjonalne wykorzystanie materiałów, surowców i energii (stosowanie opakowań wielokrotnego użytku).
- Stosowanie materiałów, środków i urządzeń o wysokiej trwałości i wydajności.
- Stosowanie paliw i olejów wysokiej jakości gwarantujących długą żywotność i niezawodność eksploatacyjną instalacji.
- Przestrzeganie parametrów procesów technologicznych.
- Bieżące przeglądy techniczne, konserwację maszyn, urządzeń i obiektów.
- Ograniczenie oddziaływania odpadów na środowisko poprzez zapewnienie prawidłowego magazynowania, transportu i odzysku.
- Selektywne magazynowanie odpadów w warunkach uniemożliwiających oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne.
- Unikanie stosowania materiałów i urządzeń stanowiących po zużyciu odpad niebezpieczny.
- Stałą analizę prowadzonej działalności w aspekcie minimalizacji wytwarzanych odpadów.
- Przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
- Postępowanie z odpadami w sposób zgodny z przepisami obowiązujących ustaw i rozporządzeń wykonawczych.
- Magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, na warunkach określonych niniejszą decyzją, w opakowaniach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników wchodzących w skład odpadów i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym przedostaniem się odpadów do środowiska.
- Natychmiastową likwidację skutków rozlania odpadów płynnych przy użyciu przeznaczonych do tego celu materiałów i sprzętu.
- Stosowanie oświetlenia o wydłużonym okresie eksploatacji.
- Szkolenie pracowników odpowiedzialnych za gospodarowanie odpadami w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami i ich ewidencjonowania.



**6. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:**

1. Właściwy sposób gospodarowania odpadami, który został określony w punkcie IV ust. 5 niniejszej decyzji.
2. Transport odpadów, materiałów i surowców, paliw, preparatów niebezpiecznych oraz ich przeladunek w obrębie instalacji odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie, rozlanie i skażenie gleby, ziemi i wód gruntowych.
3. Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców i produktów oraz magazynowanie odpadów będą prowadzone na szczelnych powierzchniach.
4. Osiąganie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji w szczególności:
  - utrzymanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym,
  - prowadzenie eksploatacji instalacji zgodnie z DTR.Przeprowadzanie kontroli sprawności urządzeń wchodzących w skład instalacji określone zostały w punkcie niniejszej VIII.6. decyzji.
5. Prowadzenie systematycznego nadzoru przez odpowiedzialnych pracowników nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie, czy nie doszło do wycieku substancji chemicznych, odpadów w wyniku rozszczelnienia pojemników oraz sprawdzania czy znajduje się odpowiednia ilość środków do neutralizacji zanieczyszczeń, a także czy nie nastąpiło uszkodzenie urządzeń produkcyjnych.

**7. Odstępuję od opracowania raportu początkowego w celu określenia sposobu i częstotliwości badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami oraz od pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.**

**VI. Sposoby ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko:**

Nie określa się z uwagi na brak transgranicznego oddziaływania na środowisko instalacji będącej przedmiotem niniejszego wniosku, ponieważ jest ona zlokalizowana w centrum Polski, a odległości do granic kraju w każdym kierunku wynoszą kilkaset kilometrów.

**VII. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki:**

Spełnienie podczas eksploatacji instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych wymagań ochrony środowiska określonych w prawodawstwie polskim oraz zastosowanie najlepszych dostępnych technik pozwoli na spełnienie tych technik mimo braku BREFU i konkluzji BAT dla tego typu instalacji.

Eksploatacja instalacji prowadzona będzie w sposób optymalny, pozwalający na maksymalne wykorzystanie pobieranej energii, racjonalne zużywanie paliw oraz wody. Pozwoli to również na osiągnięcie najbardziej racjonalnych warunków ekonomicznych. Podstawowym zaleceniem dla oczyszczalni jest ograniczanie powstawania zanieczyszczeń na wszystkich etapach procesu oczyszczania ścieków, a także minimalizacja czasu magazynowania materiałów, które mogą utracić ważność. Stosowanie środków do czyszczenia i dezynfekcji, które są najmniej szkodliwe dla środowiska i które umożliwiają skuteczną kontrolę warunków higienicznych. Przeciwdziałanie powstawania awarii poprzez identyfikację potencjalnych źródeł zdarzeń, które mogłyby szkodzić środowisku naturalnemu, a także przeprowadzenie ocen w zakresie prawdopodobieństwa wystąpienia określonych zdarzeń i ich szkodliwości.

## VIII. Określam zakres monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji:

### 1. Monitoring wody:

Ilość wody pobieranej z wodociągu jest rejestrowana raz w miesiącu na podstawie odczytu wodomierza.

### 2. Monitoring ścieków:

Z instalacji odprowadzane ścieki przemysłowe będą do rowu melioracyjnego R-14 wylotem o średnicy  $\varnothing$  315. Ilość ścieków jest określana w sposób ciągły przy pomocy koryta pomiarowego zintegrowanego z ultradźwiękowym przepływomierzem, zainstalowanym w studni rewizyjnej o średnicy  $\varnothing$  1500 zlokalizowanej na rurociągu odprowadzającym (pierwsza studnia od strony wylotu).

Dla optymalizacji parametrów procesu oczyszczania ścieków będzie on wyposażony w sondy pomiarowe:  $O_2$ ,  $NH_4$ ,  $NO_3$ ,  $P_{og}$ , pH i temperatury oraz w analizatory ChZT,  $N_{og}$ ,  $P_{og}$  i mętności, których wskazania będą monitorowane w sposób ciągły.

W celu monitoringu odprowadzanych ścieków prowadzący instalację jest zobowiązany do: przeprowadzenia poboru próbek odprowadzanych ścieków przemysłowych oraz wykonanie ich pomiarów ilości i jakości w zakresie wskaźników określonych w pkt 5 ppkt 2 zgodnie z częstotliwością wskazaną przepisach obowiązującego prawa, pierwszy pomiar należy wykonać w ciągu 6 miesięcy od daty zakończenia rozruchu instalacji. Pobór ścieków powinien się odbyć w ostatniej studzience rewizyjnej położonej na terenie zakładu.

### 3. Monitoring emisji do powietrza:

Obejmuje emisję zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego z obiektów oczyszczalni ścieków. W związku z tym należy:

1. Przeprowadzić zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 POŚ wstępne pomiary wielkości emisji z instalacji w terminie 6 miesięcy od daty zakończenia rozruchu oczyszczalni.
2. Należy prowadzić monitoring zgodnie z zakresem zawartym w instrukcjach technologicznych, procesowych aparaturowych oraz w instrukcjach stanowiskowych.

### 4. Monitoring hałasu:

W ramach monitoringu należy wykonywać pomiary akustyczne w sąsiedztwie terenów chronionych akustycznie z częstotliwością raz na dwa lata oraz po każdej istotnej zmianie procesu technologicznego lub wymianie urządzeń określonych w tabeli VI.

Pomiary emisji hałasu należy wykonywać według metodyki referencyjnej i z częstotliwością wskazaną przepisach obowiązującego prawa w tym zakresie.

Pierwsze pomiary należy wykonać w ciągu 6 miesięcy od daty zakończenia rozruchu instalacji.

### 5. Monitoring ewidencji odpadów:

Należy prowadzić ewidencję odpadów ilościową i jakościową zgodnie z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi, zgodnie z określonymi wzorami dokumentów stosowanymi na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień.

### 6. Monitoring procesów technologicznych:

Winien polegać na przestrzeganiu instrukcji technologicznych, eksploatacyjnych i stanowiskowych. W zakresie prowadzenia procesu technologicznego należy przestrzegać procedur technologicznych przy wykorzystaniu aparatury kontrolno-pomiarowej zainstalowanej na urządzeniach.

Praca urządzeń powinna być kontrolowana przez przeszkolonych pracowników.



**7. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu:**

Wyniki pomiarów emisji dla poszczególnych komponentów środowiska będą ewidencjonowane i przechowywane przez prowadzącego instalację i wykorzystywane do sporządzenia wymaganych prawem sprawozdań oraz będą udostępniane jednostkom kontrolującym na zasadach określonych w obowiązujących przepisach. Prowadzący instalację będzie również gromadził wyniki parametrów technologicznych w ramach systemów zarządzania, jakością i środowiskiem, jeżeli takie zostaną wprowadzone.

Ewidencjonowanie i przechowywanie przeprowadzonych wyników pomiarów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

**IX. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych:**

**Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii:**

**1. W zakresie ochrony przed awarią w instalacji do oczyszczania ścieków:**

W celu zabezpieczenia obiektu przed odprowadzeniem ścieków o parametrach większych niż dopuszczalne prawem oczyszczalnię wyposażono w system dwóch by-passów oraz komory, gdzie zostanie zamontowany system on-line monitoringu wybranych parametrów ścieków. Konfiguracja by-passów pozwala na powtórne zawrócenie ścieków w przypadku braku spełnienia parametrów umożliwiających ich odprowadzenie do odbiornika.

Ponadto w przypadku awarii trwającej ponad 48 godzin, prowadzący instalację może zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym wprowadzić ścieki do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, jednocześnie zaprzestając zrzutu ścieków do rowu R-14 o parametrach niezgodnych z niniejszym pozwoleniem.

Zastosowana metoda zabezpiecza środowisko wodno-gruntowe przed skutkami awarii. Ponadto wyposażenie instalacji w system automatycznego sterowania umożliwia wysoki stopień zabezpieczeń przed wystąpieniem sytuacji awaryjnej. Instalacja jest wyposażona w system monitoringu, który zapewnia zapis wszystkich niezbędnych parametrów, ustawień i stanów, w jakim znajduje się instalacja.

Substancje chemiczne używane w procesie oczyszczania ścieków są magazynowane w szczelnych dwupłaszczowych zbiornikach z znajdujących się w budynku oczyszczalni, który zabezpiecza przed dostępem osób nieupoważnionych.

**2. W zakresie ochrony gruntu i wód:**

Utrzymywanie w należytej czystości terenu zakładu, ze szczególnym uwzględnieniem dróg i placów, z których następuje spływ do kanalizacji deszczowej, poprzez regularne zamiatanie dróg i placów oraz bezzwłoczne usuwanie zanieczyszczeń oleistych, w celu niedopuszczenia do nadmiernego stężenia zanieczyszczeń w wodach opadowych i roztopowych.

**3. W zakresie wystąpienia pożarów:**

W celu zabezpieczenia przed wystąpieniem pożaru budynki wyposażono w sprzęt gaśniczy. Ponadto obiekty instalacji są wyposażone w instalację ppoż. W przypadku wystąpienia pożaru zostaną podjęte następujące czynności: ewakuacja pracowników, odcięcie energii elektrycznej, powiadomienie właściwych służb tj.: straży pożarnej, policji i pogotowia ratunkowego.

**W każdej sytuacji awaryjnej mogącej stworzyć zagrożenie dla środowiska należy powiadomić odpowiednie służby i organy ochrony środowiska w zależności od stopnia zagrożenia.**

#### **4. Wyłączenie instalacji:**

W przypadku wyłączenia instalacji nastąpi zakończenie procesów oczyszczania ścieków, które będzie skutkowało zaprzestaniem odprowadzania ścieków do odbiornika. Odpady zostaną wywiezione, a teren uprzątnięty. Maszyny i urządzenia zostaną wyłączone zgodnie z przewidzianym cyklem procesowym. Ścieki, których parametry będą niezgodne z niniejszym pozwoleniem zostaną wprowadzone do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu zgodnie z posiadanym przez niego pozwoleniem wodnoprawnym.

Określono warunki pracy w czasie rozruchu instalacji w pkt. V.2.1.3. niniejszej decyzji, natomiast warunki związane z wyłączeniem instalacji opisano powyżej.

Wdrożone systemy technologiczne spowodują, że okresowe wyłączenie instalacji nie będzie stanowił zagrożenia dla środowiska naturalnego.

#### **X. Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji:**

Nie są przewidywane negatywne skutki wynikające z eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych i ochrony środowiska.

#### **XI. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.**

Zakres, sposób i termin przekazywania Staroście Łęczyckiemu i Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Skierniewicach informacji i danych określony został w punkcie VIII decyzji.

#### **XII. Analiza wydanego pozwolenia zostanie przeprowadzona zgodnie z zasadami określonymi w art. 215 i 216 ustawy POŚ.**

#### **XIII. Pozwolenie wydane jest na czas nieokreślony.**

### **Uzasadnienie**

Do Starostwa Powiatowego w Łęczycy wpłynął w dniu 19.09.2019 r. wniosek pełnomocnika Pani Ady Kutyło-Bromki, która w imieniu **Animex Foods SF Sp. z o.o. złożyła wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych położonej miejscowości Koryta gm. Daszyna powiat łęczycki, woj. łódzkie.**

Animex SF Sp. z o.o. jest prowadzącym instalację oraz posiada do niej tytuł prawny na podstawie umowy najmu.

W związku z brakiem załączenia do wniosku potwierdzeń wniesienia opłaty rejestracyjnej i skarbowej tut. organ wezwał pełnomocnika do ich okazania. W wyznaczonym terminie żądanie przesłania w/w potwierdzeń opłat zostało spełnione.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia instalacji do mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości. Taki rodzaj instalacji został wymieniony w ust. 6 pkt. 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska w całości.

Mając na względzie obowiązek wynikający z art. 209 ustawy Prawo Ochrony Środowiska dniu 26.09.2019 r. tut urząd przekazał do Ministerstwa Środowiska zapis wniosku w wersji elektronicznej.

Po stwierdzeniu, że uzupełniona dokumentacja oraz złożone wyjaśnienia do wniosku spełniają wymogi formalnoprawne, Starosta Łęczycki w dniu 23.10.2019 r. zawiadomił o wszczęciu postępowania zgodnie z art. 218 ustawy Prawo Ochrony Środowiska na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego



STAROSTWO POWIATOWE  
w ŁĘCZYCY

Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska  
Pl. T. Kościuszki 1, 99-100 Łęczyca

ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, podając do publicznej wiadomości informację o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 30 dni od daty ukazania się informacji. Powyższe zawiadomienie zostało zamieszczone na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Łęczycy oraz na tablicach ogłoszeń w Urzędzie Gminy Daszyna i Gminy Łęczyca oraz w siedzibie Wnioskodawcy. W podanym terminie nie wpłynął do Starostwa Powiatowego w Łęczycy żaden wniosek zawierający wnioski lub uwagi dotyczące prowadzonego postępowania.

W 25.10.2019 r. ten organ w związku z niniejszym postępowaniem zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowego Straży Pożarnej w Łęczycy o przeprowadzenie kontroli instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych, w tym miejsc magazynowania odpadów.

Komendant Powiatowy Straży Pożarnej w Łęczycy wydał w dniu 31.10.2019 r. postanowienie PZ.5560.14.2019.GS, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Straży Pożarnej w Łęczycy, postanowieniem z dnia 07.10.2019 r., znak: PZ.5560.14.2019.GS.

Do wniosku dołączono komplet wymaganych dokumentów oraz została dołączona decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia wydana przez Wójta Gminy Daszyna z dnia 26.08.2016 r. znak: OŚ.BIP.6220.16.2016.

Dla niniejszej instalacji określono warunki korzystania ze środowiska zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy POŚ, na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 oraz dla pozwoleń wodnoprawnych na wprowadzanie ścieków do wód lub ziemi.

W czasie funkcjonowania instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych kwalifikowanych jako biologicznie rozkładalne, będą odprowadzane oczyszczone ścieki do rowu melioracyjnego R-14 (ziemi). Przedmiotowa oczyszczalnia ścieków przemysłowych jest instalacją o projektowanej przepustowości 4000 m<sup>3</sup>/d. i jest oparta o 3-stopniowy system oczyszczania mechaniczno-chemiczno-biologiczny.

Podstawowymi elementami oczyszczalni są:

a. Część mechaniczna składa się z:

- Systemu oczyszczania ścieków socjalno-bytowych w skład którego wchodzi:
  - rotacyjne sito bębnowe,
  - prasopłuczka do skratek,
- Systemu oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących: z hali przyjęcia, rozładunku, uboju, rozbioru i pakowania kurczaków w skład, którego wchodzi:
  - mechaniczna krata schodkowa,
  - dwa rotacyjne zespoły sit bębnowych,
  - prasa odwadniająca skratki,
  - instalacja flokulacyjno-flotacyjna,
  - zbiornik retencyjno-uśredniający do automatycznego przygotowania elektrolitów.
- Systemu oczyszczania ścieków technologicznych z myjni samochodów dowożących kurczaki w skład którego wchodzi:
  - separator grubych zanieczyszczeń,
  - dwa separatory koalescencyjne związków ropopochodnych.
- Selektora w którym mieszają się ścieki przemysłowe, technologiczne oraz socjalno-bytowe.

b. Część biologiczna składa się z:

- Zbiornika do denitryfikacji.
- Zbiornika napowietrzania składającego się z komory nitryfikacji.
- Komory monitoringu ścieków oczyszczonych.
- Zbiornika sedymentacji końcowej.
- Wylotu odprowadzanych ścieków.

c. Część osadowa składa się z:

- Zbiornika obróbki chemicznej w tym:
  - dwóch automatycznych stacji przygotowania i dozowania polimeru do odwadniania osadów w skład których wchodzi:
    - ✓ dwupłaszczowy zbiornik NaOH o pojemności użytkowej 30 m<sup>3</sup>,



✓ dwupłaszczowy zbiornik PIX o pojemności użytkowej 30 m<sup>3</sup>.

- Dwóch pras śrubowo-talerzowych do odwadniania osadów.

Odbiornikiem ścieków przemysłowych jest rów melioracyjny R-14, który znajduje się w dorzeczu rzeki Bzury w regionie wodnym Środkowej Wisły i jest związany z wodami Kanału Łęka-Dobrogosty o kodzie PLRW 200017272158 oraz wodami podziemnymi o kodzie JCWPd PLGW200063. Stan wód w/w kanału określono w JWCP jako zły, a osiągnięcie celów środowiskowych wskazano jako zagrożone w związku z tym odprowadzanie do oczyszczonych ścieków z przedmiotowej instalacji nie wpłynie negatywnie na wody powierzchniowe, a tym bardziej na wody podziemne. Sposób korzystania z wód nie koliduje z planem gospodarowania i warunkami korzystania z wód regionu wodnego na obszarze dorzecza Wisły.

Odprowadzanie ścieków do przedmiotowego rowu jest zgodne z założeniami planu przeciwdziałania skutkom suszy w regionie wodnym Środkowej Wisły, a jego postanowienia nie zostaną naruszone. Należy zaznaczyć, że obszar, na którym znajduje się instalacja nie jest zakwalifikowany do obszaru zagrożonego powodzią.

W niniejszym pozwoleniu określono stężenia zanieczyszczeń dla odprowadzanych ścieków kwalifikowanych jako biologicznie rozkładalnych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 15 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U. z 2019 r., poz. 1311). Ustalono warunki i sposób postępowania w przypadku normalnej pracy oczyszczalni, a także dla rozruchu i awarii instalacji oraz wskazano sposób postępowania dla awarii trwającej powyżej 48 godzin. W przypadku awarii oczyszczalni ścieków o czasie dłuższym niż w/w odprowadzanie ścieków do rowu melioracyjnego R-14 zostanie wstrzymane, a ścieki będą wywożone do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu na podstawie posiadanego pozwolenia wodnoprawnego.

W/w metoda zabezpiecza środowisko wodno-gruntowe przed skutkami awarii.

Natomiast wyposażenie instalacji w system automatycznego sterowania umożliwi wysoki stopień zabezpieczeń przed wystąpieniem sytuacji odbiegających od normalnej eksploatacji.

Instalacja jest wyposażona w system monitoringu, który zapewnia zapis wszystkich niezbędnych parametrów, ustawień i stanów w jakim znajduje się instalacja.

Substancje chemiczne używane w procesie oczyszczania ścieków są magazynowane w szczelnych dwupłaszczowych zbiornikach z znajdujących się w budynku oczyszczalni, który zabezpiecza przed dostępem osób nieupoważnionych oraz przed niekontrolowanym wyciekami do środowiska naturalnego.

W dokumentacji przeprowadzono analizę możliwości przepustowości rowów melioracyjnych o nazwie R-14 i R-G od miejsca wprowadzania ścieków, aż do ujścia rowu R-G w Kanał Północny na podstawie której można stwierdzić, że parametry rowów posiadają odpowiednią przepustowość, która nie spowoduje ujemnego oddziaływania na tereny przyległe.

Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z instalacji odbywa się do kanalizacji innego podmiotu na podstawie odrębnej umowy.

W toku postępowania przeanalizowano w nawiązaniu do art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska, czy instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Należy jednak wskazać, że zarówno BREF jak konkluzje BAT dla oczyszczalni ścieków przemysłowych nie zostały jeszcze opracowane, ani opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

W związku z brakiem konkluzji BAT dla instalacji oczyszczania ścieków nie odniesiono się do granicznych wielkości emisyjnych, a także nie określono zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji zgodnych z tymi konkluzjami, o czym mowa w art. 211 ust. 3 i ust. 5 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

Do oceny zgodności z najlepszymi dostępnymi technikami wykorzystano poniższe dokumenty:

- Zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich ograniczanie- Dokument referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym cz. I i II (BREF) – Komisja Europejska, 2010 r.;
  - Dokument Referencyjny BAT w zakresie ogólnych zasad monitoringu;
  - Dokument Referencyjny BAT w zakresie efektywności energetycznej.
- Jako dokumenty referencyjne przyjęto również obowiązujące przepisy w prawodawstwie polskim.



W wyniku analizy przeprowadzonej w dokumentacji stwierdzono, że instalacja do oczyszczania ścieków spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, a także wymagania przepisów w zakresie ochrony środowiska. W związku z powyższym można stwierdzić, iż instalacja objęta wnioskiem nie wpłynie negatywnie na stan wszystkich komponentów środowiska.

Eksploatacja w/w instalacji powoduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. We wniosku przedstawiono rodzaje i ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia ich sposób magazynowania oraz skład chemiczny i właściwości, a także dalszy sposób postępowania. Z zamieszczonego opisu wynika, że odpady będą magazynowane selektywnie i będą zabezpieczone przed przenikaniem do środowiska w sposób niekontrolowany oraz będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Prowadzenie procesu oczyszczania ścieków, powoduje zużycie wody do celów technologicznych i socjalnych, w związku z tym woda jest pobierana z wodociągu na podstawie odrębnej umowy.

W załączonej dokumentacji zawarto analizę wpływu instalacji na środowisko akustyczne terenów podlegających ochronie przed hałasem, z przeprowadzonej analizy wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu poza zakładem na w/w terenach.

W pozwoleniu ustalono dopuszczalną wielkość emisji hałasu wyznaczoną dla terenów chronionych akustycznie, a także ustalono zakres monitoringu, który jest zgodny z wymogami przepisów prawa.

W orzeczeniu niniejszej decyzji określono emisję zanieczyszczeń z obiektów oczyszczalni dla emitorów B1, B2, B3 i B4 wyposażonych w filtry zapewniające redukcję zanieczyszczeń do minimum 95%. Zakres wymaganych pomiarów emisji nie wykracza poza wymagania, o których mowa w art. 147 ust. 4 i 5 POŚ, na podstawie których zobowiązano prowadzącego instalację do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji dla zanieczyszczeń z instalacji określonych w niniejszej decyzji. Przeprowadzenie w/w pomiarów tutaj organ ustalił w terminie sześciu miesięcy od daty zakończenia rozruchu oczyszczalni. Jednocześnie tutaj organ nie nałożył na prowadzącego instalację dodatkowych wymagań w tym zakresie. Zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 w/w ustawy tutaj organ zobowiązał prowadzącego instalację do usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza atmosferycznego.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, że emisje nie powodują przekroczeń stężeń dopuszczalnych poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r. poz. 1031) oraz w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu z dnia 26 stycznia 2010 r. (Dz.U. Nr 16, poz.87).

Na podstawie art. 202 ust. 2 ustawy POŚ w odniesieniu do przepisów określonych w art. 224 ust. 2 i 3 tej ustawy, określono w niniejszym pozwoleniu wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację.

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza, które są określone w przepisach obowiązującego prawa.

Wraz z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych, z której wynika, że stosowane środki zapobiegające ryzyku wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na etapie przechowywania, transportu i stosowania substancji powodujących ryzyko, nie występują istotne substancje stwarzające zagrożenie.

W związku z powyższym z uwagi na stosowaną technologię w instalacji, a także ze względu na zastosowane środki zapobiegawcze tutaj organ uznał, że nie ma potrzeby sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a także odstąpił od określenia sposobu i częstotliwości badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

W niniejszej decyzji organ zamieścił zapisy dotyczące monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, a także określił sposoby postępowania w przypadku warunków odbiegających od normalnych oraz w przypadku zakończenia działalności instalacji. Jednocześnie tutaj organ wskazał sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków tych awarii.



Starosta Łęczycki ustalił strony postępowania na podstawie art. 185 ust. 1 i 1a ustawy POŚ w odniesieniu do art. 212 ust. 1 ustawy Prawo wodne (Dz.U. z 2018 r., poz. 2268 z późn. zm.).

Instalacja w związku ze swoim położeniem nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z wnioskiem instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie stwarza zagrożenia wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie jest zaliczana do instalacji o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Analizując przedłożoną dokumentację stwierdzono, że zgodnie z art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, a przyjęte rozwiązania umożliwiają prowadzenie procesu technologicznego przy dotrzymaniu standardów jakości środowiska.

Wobec powyższego należy stwierdzić, że obecnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, w związku z tym orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łodzi za pośrednictwem Starosty Łęczyckiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Za wydanie pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca uiszczył opłatę rejestracyjną w wysokości 12000 zł oraz opłatę za pełnomocnictwo w kwocie 17 zł i opłatę za wydanie decyzji w wysokości 2011 zł (ustawa z dnia 10 listopada 2016 r. o opłacie skarbowej Dz. U. z 2016 r., poz. 1627).

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Decyzja stała się ostateczna  
w dniu 29. 11. 2018  
Łęczyca, dnia 29. 11. 2018

Z up. STAROSTY  
inż. Piotr Skonieczka  
Z-ca Kierownika w Wydziale  
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Z up. STAROSTY  
inż. Piotr Skonieczka  
Z-ca Kierownika w Wydziale  
Rolnictwa i Ochrony Środowiska



**Otrzymują:**

1. Animex SF Sp. z o.o., Morliny 15, 14-100 Ostróda + (1 egz. dokumentacji);
2. Animex SF Sp. z o.o., Morliny 15, 14-100 Ostróda – pełnomocnik Ada Kutuło-Bromka, Eko-Biznes ul. Nałkowskiej 19, 09-400 Płock;
3. 2a/a ROS.

**Do wiadomości po uprawomocnieniu decyzji:**

1. Stanisław Grzelak;
2. Aneta Grzelak;
3. Remigiusz Kaźmierczak;
4. Spółka Wodna w Łęczycy, Zduny 2, 99-100 Łęczyca;
5. Spółka Wodna Zlewni Kanału Północnego, Kozuby 3, 99-100 Łęczyca;
6. Urząd Gminy w Daszynie, Daszyna 34A, 99-107 Daszyna;
7. Urząd Gminy w Łęczycy, ul. M. Konopnickiej 14, 99-100 Łęczyca;
8. Urząd Marszałkowski w Łodzi, al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź;
9. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Łowiczu, ul. Nowa 5, 99-400 Łowicz;
10. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Skierniewicach al. Macieja Rataja 11, 96-100 Skierniewice.

otrymano 28.11.2018

PROKURENT  
Mariusz Chłimontuk

