



STAROSTA ŁĘCZYCKI

99-100 Łęczyca, Pl. T.Kościuszki 1, Tel. (024) 388 72 00, Fax. (024) 721 32 17
sekretariat@leczyca.pl www.leczyca.pl

Łęczyca, dnia 25.07.2019 r.

ROS.6222.1.1.2019.PS

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Panią Adę Kutyło-Bromkę Pełnomocnika Zakładu Animex Foods K3 Sp. z o.o. w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji ubojni drobiu położonej miejscowości w Koryta gm. Daszyna

orzekam:

udzielić pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju drobiu położonej w Korytach gm. Daszyna prowadzonej przez **Animex Foods K3 Sp. z o.o., ul. Intermodalna 8, 99-300 Kutno, NIP 775 26 44 407; REGON 101462202:**

I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne:

1. Lokalizacja Zakładu:

Działalność objęta wnioskiem jest realizowana przez **Animex Foods K3 Sp. z o.o.** z siedzibą ul. Intermodalna 8, 99-300 Kutno w instalacji położonej w Korytach gm. Daszyna.

Spółka jest wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 00000432000 Sąd Rejonowy dla Łodzi – Śródmieścia, XX Wydział Gospodarczy – Krajowego Rejestru Sądowego.

Instalacja zlokalizowana w Korytach w granicach nieruchomości zlokalizowanej na działce nr 5/6 obręb PGR Koryta.

Najbliższe otoczenie Zakładu stanowią pola uprawne w kierunkach północnym, wschodnim i zachodnim, a od południa działka graniczy z lasem.

2. Charakterystyka działalności:

Podstawową działalnością Zakładu jest ubój żywca kurczącego o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg masy ubojowej na dobę.

Na terenie zakładu znajdują się również obiekty o charakterze pomocniczym nieobjęte pozwoleniem zintegrowanym:

- ✓ kotłownia,
- ✓ instalacja kanalizacji służąca do odprowadzania wód opadowych i roztopowych.

II. Parametry produkcyjne instalacji:

Maksymalna wydajność instalacji – 800 Mg masy ubojowej na dobę przy 25 000 szt/h.

III. Uproszczony opis produkcji:

1. W skład instalacji do uboju drobiu objętej pozwoleniem zintegrowanym wchodzi 9 linii produkcyjnych:

- Linia rozładunku i uboju żywca kurczącego.
- Linia rozbiórki tuszki drobiowej – linia służy do rozbiórki tuszki kurczęcej.
- Linia mechanicznego trybowania, doczyszczania i kalibracji nogi kurczęcej, uda kurczącego i podudzia – linia służy do mechanicznego trybowania nogi kurczęcej, jej doczyszczania i kalibracji oraz pozyskiwania mięsa z nogi.
- Linia wykrawania, doczyszczania i kalibracji fileta – linia służy do pozyskiwania elementów kurczących z piersi z kością, doczyszczania i kalibracji fileta oraz pozyskiwania mięsa z kurcząt oraz mięsa oddzielonego mechanicznie z fileta kurczącego.
- Linia pakowania tuszki i elementów kurczących – linia służy do pakowania schłodzonej świeżej tuszki kurczęcej.
- Produkcja mięsa oddzielonego mechanicznie (MOM).
- Mięso mielone z fileta kurczącego mięso z nogi kurczęcej (uda i podudzia).
- Linia doczyszczania łap.
- Automatyczna linia do szybkiego zamrażania produktów służy do mrożenia surowców mięsnych, takich jak MOM, skórki oraz mięso drobne z odściągania.

2. Etapy produkcji:

- Rozładunek i ubój kurcząt.
- Rozbiór tuszki kurczęcej.
- Mechaniczne trybowanie, doczyszczanie i kalibracja nogi kurczęcej, uda kurczącego i podudzia.
- Wykrawanie, doczyszczanie i kalibracja fileta.
- Pakowanie tuszki i elementów kurczących.
- Produkcja mięsa oddzielonego mechanicznie (MOM).
- Produkcja mięsa mielonego z fileta kurczącego, mięso z nogi kurczęcej (uda i podudzia).
- Doczyszczanie łap kurczących.
- Zamrażanie automatyczne produktów w linii do szybkiego zamrażania produktów.
- Mycie i dezynfekcja urządzeń.
- Przechowywanie mięsa w stanie schłodzonym i zamrożonym.
- Dystrybucja wyrobów gotowych.

3. Pobór wody:

Woda na potrzeby instalacji do uboju i na cele socjalno-bytowe dostarczana jest z wodociągu gminnego na podstawie odrębnej umowy.

4. Odprowadzanie ścieków:

4.1. Ścieki przemysłowe powstające w instalacji kwalifikowane jako biologicznie rozkładalne powstające w wyniku eksploatacji instalacji do uboju oraz z celów socjalno-bytowych są odprowadzane bez podczyszczania do kanalizacji innego podmiotu tj.: Animex SF Sp. z o.o., a następnie kierowane do oczyszczalni ścieków w celu ich oczyszczenia lub w przypadku braku ich odbioru przez w/w pomiot, ścieki z instalacji będą wywożone do urządzeń kanalizacyjnych innych podmiotów zgodnie z podpisanymi umowami.

Wprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego zostanie uregulowane w odrębnym postępowaniu.

4.2. Wody opadowe i roztopowe są ujęte w system kanalizacji deszczowej, a następnie odprowadzane do rowu R-14a.

Sposób odprowadzania w/w ścieków jest uregulowany w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

5. Energetyka cieplna:

Na potrzeby instalacji uboju drobiu oraz na potrzeby socjalno bytowe w kotłowni zainstalowano dwa kotły niskoemisyjne zasilane gazem ziemnym tj.: kocioł podstawowy i rezerwowy na wypadek awarii. Łączna moc cieplna kotłów wynosi 875 kW. Gazy i pyły powstające w procesie spalania gazu ziemnego odprowadzane do powietrza atmosferycznego przez komin o średnicy 0,6 m i wysokości 18 m.

Kotłownia zapewnia pokrycie zapotrzebowania na ciepło dla całego zakładu i nie jest częścią instalacji podlegającej uzgodnieniom w zakresie pozwolenia zintegrowanego.

Ponadto z uwagi na to, że nie przekracza dopuszczalnej kwalifikacji mocy cieplnej nie podlega również innym uzgodnieniom.

6. System chłodniczy:

6.1. Instalacja chłodnicza dla obiektu została zaprojektowana jako centralny system chłodniczy z wykorzystaniem amoniaku jako bezpośredniego czynnika chłodzącego do zasilania chłodnic powietrza w pomieszczeniach zerowych, produkcyjnych oraz wychładzalniach tuszek drobiowych.

Obiegi chłodnicze zostały podzielone ze względu na cel jakimu mają służyć:

- *Obieg amoniakalny pompowy z temperaturą odparowania -8°C* – do zasilania chłodnic powietrza w pomieszczeniach produkcyjnych i chłodniach pracujących z temperaturą powietrza $0/+5^{\circ}\text{C}$ oraz do wychładzalni tuszek drobiowych. Obieg ten został oparty na pięciu jednostopniowych agregatach sprężarkowych śrubowych. Układ ten posiada swój niezależny oddzielacz amoniaku wraz z pompami hermetycznymi. W pomieszczeniach chłodzonych zostaną zainstalowane specjalne amoniakalne chłodnice powietrza podłączone rurociągami do oddzielacza cieczy -10°C .
- *Obieg glikolowy chłodzenie $-5/-1^{\circ}\text{C}$* – do zasilania central wentylacyjnych oraz urządzeń technologicznych. Układ ten jest zbudowany z płytowego wymiennika ciepłą amoniak – glikol, podłączonego do poziomego oddzielacza -8°C . Układ glikolowy wyposażony jest w cztery pompy glikolowe zasilające chłodnice powietrza i odbiory technologiczne. Układ wentylacji nie jest przedmiotem niniejszego projektu.
- *Obieg amoniakalny pompowy z temperaturą odparowania -40°C* – do zasilania chłodnic powietrza w pomieszczeniach mroźni oraz tuneli zamrażalni mięsa. Obieg ten został oparty na trzech jednostopniowych agregatach sprężarkowych śrubowych. Układ ten posiada swój niezależny oddzielacz amoniaku wraz z pompami hermetycznymi. W pomieszczeniach chłodzonych zostaną zainstalowane specjalne amoniakalne chłodnice powietrza podłączone rurociągami do oddzielacza cieczy -40°C .

6.2. Instalacja została oparta na agregatach sprężarkowych śrubowych jednostopniowych z ekonomizerem. Zastosowano pięć agregatów śrubowych w układzie -8°C oraz trzy agregaty śrubowe w układzie -40°C . Agregaty podłączone są ssaniem do odpowiednich oddzielaczy cieczy amoniaku. Tłoczenie agregatów połączone jest z centralną stacją skraplania. Olej agregatach sprężarkowych chłodzony jest za pomocą systemu termosyfonowego w oparciu o centralny termosyfonowy zbiornik amoniaku. Każdy agregat wyposażony jest w lokalny system sterownia, niezależnie od tego agregaty połączone są do centralnego systemu sterownia instalacją chłodniczą.

6.3. W systemie zostaną zainstalowane skraplacze natryskowo wyparne typu Isce. Sterowanie ciśnieniem skraplania będzie zaprojektowane z myślą o utrzymaniu jak najniższego ciśnienia skraplania, a co za tym idzie obniżenia zużycia energii przez agregaty sprężarkowe. Zbiornik wody dla stacji skraplania będzie umieszczony w maszynowni wraz z pompami wody. W maszynowni chłodniczej zostanie umieszczony poziomy oddzielacz cieczy układu -8°C , wraz z układami pompowymi oraz poziomy oddzielacz amoniaku układu -40°C wraz z pompami amoniaku.

Instalacja chłodnicza będzie pracowała w pełni automatycznie. System sterowania posiada sterownik, panel operatorski oraz monitoring instalacji chłodniczej. System sterowania ma zapewnić automatyczne działanie instalacji chłodniczej oraz najbardziej korzystne pod względem energetycznym i optymalizacji procesów chłodzenia parametry pracy poszczególnych urządzeń w tym chłodnic dla pomieszczeń chłodzonych.

7. Zasilanie energetyczne:

Instalacja do uboju drobiu jest zasilana z sieci energetycznej na podstawie zawartej umowy.

IV. Bilans masowy instalacji:

Maksymalne zużycie surowców:

Tabela I:

| Medium | Jednostki | Zużycia [Mg] | |
|---------------------|----------------|--------------|--------|
| | | rok | doba |
| Wielkość produkcji | Mg | 240 000 | 800 |
| Woda | m ³ | 660 000 | 2200 |
| Energia elektryczna | kWh | 24 090 000 | 90 300 |
| Gaz | m ³ | 714 250,8 | 1910,4 |
| Opakowania | Mg | 1500 | 5 |
| Środki myjące | Mg | 145,6 | 0,570 |
| Amoniak | Mg | 25 | 25 |
| Glikol | Mg | 33 | 33 |

V. Ochrona środowiska jako całość:

1. Opis i ocena wpływu zakładu na środowisko:

Animex Foods K3 sp. z o.o. jest prowadzącym instalację do uboju drobiu.

Praca zakładu odbywa się w systemie zmianowym w ciągu całego roku, z wyłączeniem świąt.

Wpływ instalacji na środowisko przejawia się w następujących aspektach:

- pobór wody i odprowadzanie ścieków,
- wytwarzanie odpadów,
- emisja hałasu.

W każdej z w/w kategorii instalacja do uboju drobiu firmy **Animex Foods K3 sp. z o.o.** spełnia wymagania dotyczące ochrony środowiska określone obowiązującymi przepisami.

Zakład nie podlega przepisom dotyczącym oddziaływania transgranicznego oraz nie jest zaliczany do grupy zakładów o zwiększonym i dużym stopniu ryzyka.

2. Sposoby zapobiegania i ograniczenia wpływu na środowisko:

Osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska będzie realizowane poprzez następujące działania i środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji:

- utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym oraz prowadzenie właściwej eksploatacji w oparciu o stosowne instrukcje techniczno-ruchowe;
- systematyczne prowadzenie monitoringu środowiska zgodnie z wymogami prawa oraz z obowiązkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym;
- prowadzenie analiz wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z nich wynikających;
- prowadzenie okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji;
- prowadzenie stałej kontroli zużycia surowców, paliw, energii i wody;
- stosowanie środków myjąco-dezynfekujących, które pozwolą osiągnąć odpowiedni poziom higieny oraz będą wpływać na środowisko w stopniu możliwie zminimalizowanym;
- racjonalne i oszczędne gospodarowanie zasobami wodnymi poprzez zastosowanie zamkniętych obiegów wody, minimalizację wycieków i strat podczas procesów produkcyjnych;
- stosowanie urządzeń o wysokiej sprawności energetycznej i niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną i prowadzenie odpowiedniej gospodarki ciepłem;
- natychmiastowe diagnozowanie i usuwanie w możliwie najkrótszym czasie ewentualnych awarii przemysłowych;
- powiadamianie właściwych organów ochrony środowiska o zaistniałych awariach, które mogą wywierać negatywny wpływ na środowisko;
- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów;
- oznaczenie miejsc magazynowania odpadów w celu usprawnienia transportu oraz zmniejszenia niekorzystnego oddziaływania na środowisko poprzez właściwe postępowanie z odpadami;
- przekazywanie do odzysku odpadów firmom posiadającym stosowne zezwolenia;
- prowadzenie doskonalenia kwalifikacji kadr w zakresie obsługi instalacji oraz gospodarowania odpadami;
- wdrażanie w miarę możliwości postępu technicznego w dziedzinie uboju drobiu;
- naprawianie szkód bądź pokrywanie ewentualnych strat powstałych w związku z wykonywaniem niniejszego pozwolenia.

3. Efektywne wykorzystanie energii w instalacji osiąga się poprzez:

- kontrolę zużycia paliw;
- utrzymywanie w należyтым stanie technicznym izolacji cieplnej budynków;
- utrzymywania na właściwym poziomie parametrów technologicznych mających wpływ na zużycie energii w instalacji.

VI. Warunki wprowadzania substancji i energii do środowiska:

1. Ustalam ilość pobieranej wody na potrzeby instalacji: 660 000 m³/rok.
2. Ustalam ilość, stan i skład ścieków odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu:

Ścieki przemysłowe powstające w instalacji są odprowadzane do urządzeń Animex SF Sp. z o.o. w celu ich oczyszczenia lub w przypadku braku możliwości ich odbioru przez w/w podmiot, ścieki z instalacji będą wywożone do urządzeń kanalizacyjnych innych podmiotów zgodnie z podpisanymi umowami.

- Ilość odprowadzanych ścieków z zakładu określa się na:

$$\begin{aligned} Q_{\max.s} &= 0,0204 \text{ m}^3/\text{s} \\ Q_{\text{śred.d}} &= 1794,29 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{roczne}} &= 538\,288 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

- Maksymalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych ustalone przez gestora urządzeń kanalizacyjnych:

| | |
|--------------------|--|
| - Temperatura | 15-25 °C |
| - BZT ₅ | 4000 mgO ₂ /dm ³ |
| - ChZT | 5000 mgO ₂ /dm ³ |
| - Zawiesina ogólna | 1200 mg/dm ³ |
| - Azot amonowy | 200 mgNH ₄ /dm ³ |
| - Azot azotynowy | 10 mg NH ₂ /dm ³ |
| - Fosfor ogólny | 50 mgP/dm ³ |

3. **Określam wielkość emisji hałasu:**

Określam dopuszczalny poziom hałasu z instalacji na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112), jak wymieniono w poniższej tabeli.

Tabela nr II:

| Przeznaczenie terenu | Dopuszczalny poziom dźwięku [dB] | |
|---|---|---|
| | Przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym | Przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy |
| Tereny zabudowy mieszkaniowej zagrodowej i mieszkaniowej jednorodzinnej | $L_{AeqD} = 55$ | $L_{AeqN} = 45$ |

W najbliższym otoczeniu zakładu znajduje się teren wykorzystywany pod działalność przemysłową, który nie podlega ochronie akustycznej. Najbliższy teren podlegający ochronie jest położony kierunku północno wschodnim w odległości ok. 294 m od zakładu, oznaczony na w planie zagospodarowania przestrzennego symbolem GG21RMN (teren zabudowy zagrodowej).

Rodzaje i parametry głównych źródeł zakładu zestawiono w tabeli nr III, wszystkie źródła hałasu pracują w sposób ciągły (24 godziny na dobę).

Tabela nr III:

| Grupa emitorów | Nazwa urządzenia (emitora) | Czas pracy źródła hałasu h/rok | Moc akustyczna | Moc akustyczna | Wysokość emitora zastępczego |
|----------------|----------------------------|--------------------------------|----------------|----------------|------------------------------|
| | | | [dB(A)] | [dB(A)] | [m n.p.t.] |
| E1 | wentylator dachowy W1.1 | 8736 (każdy) | 86,5 | 96,0 | 10,4 |
| | wentylator dachowy W1.2 | | 86,5 | | |
| | wentylator dachowy W1.3 | | 86,5 | | |
| | wentylator dachowy W1.4 | | 86,5 | | |
| | wentylator dachowy W1.5 | | 86,5 | | |
| | wentylator dachowy W1.6 | | 86,5 | | |
| | wentylator dachowy W1.7 | | 86,5 | | |
| | wentylator dachowy W1.8 | | 86,5 | | |
| | wentylator dachowy W1.9 | | 86,5 | | |
| E2 | czerpnia ścienna CN6W6 | 8736 (każdy) | 76,9 | 98,6 | 10,7 |
| | czerpnia ścienna CN1.3 | | 91,6 | | |
| | czerpnia ścienna CN1.1 | | 83,9 | | |
| | czerpnia ścienna CN1.2 | | 91,6 | | |
| | czerpnia ścienna CN2.1 | | 86,5 | | |
| | czerpnia ścienna CN2.2 | | 86,5 | | |
| | czerpnia ścienna CN3.1 | | 89,6 | | |
| | czerpnia ścienna CN3.2 | | 89,6 | | |
| | czerpnia ścienna CN4.1 | | 91,1 | | |
| E3 | wyrzutnia dachowa ø125 | | 32,0 | 95,0 | 11,7 |
| | wyrzutnia dachowa ø160 | | 43,0 | | |
| | wyrzutnia dachowa CN6W6 | | 84,4 | | |
| | wyrzutnia dachowa ø200 | | 60,0 | | |
| | wyrzutnia dachowa ø250 | | 62,0 | | |
| | wyrzutnia dachowa ø200 | | 60,0 | | |
| | wyrzutnia dachowa CW4.1 | | 92,7 | | |
| | wyrzutnia dachowa ø200 | | 60,0 | | |
| | wyrzutnia dachowa CN10W10 | | 76,2 | | |
| | wentylator dachowy W2.1 | | 86,5 | | |
| | wentylator dachowy W2.3 | | 71,4 | | |
| | wentylator dachowy W3.3 | | 77,5 | | |
| | wentylator dachowy W3.1 | | 86,5 | | |

| Grupa emitorów | Nazwa urządzenia (emitora) | Czas pracy źródła hałasu h/rok | Moc akustyczna | Moc akustyczna źródła zastępczego | Wysokość emitora zastępczego |
|------------------------|----------------------------|--------------------------------|----------------|-----------------------------------|------------------------------|
| | | | [dB(A)] | [dB(A)] | [m n.p.t.] |
| E4 | wyrzutnia dachowa ø125 | | 32,0 | 92,4 | 11,7 |
| | wentylator dachowy W12 | | 81,5 | | |
| | wentylator dachowy WA01 | | 0,0 | | |
| | wentylator dachowy WA02 | | 0,0 | | |
| | czerpnia aparatu GW | | 86,0 | | |
| | czerpnia aparatu GW | | 86,0 | | |
| | czerpnia aparatu GW | | 86,0 | | |
| | czerpnia aparatu GW | | 86,0 | | |
| E5 | wyrzutnia dachowa | | 79,5 | 104,1 | 11,7 |
| | czerpnia dachowa | | 79,5 | | |
| | czerpnia CN11W11 | | 63,5 | | |
| | wyrzutnia CN11W11 | | 76,2 | | |
| | wyrzutnia osuszacza 130A | | 63,0 | | |
| | czerpnia osuszacza 130A | | 59,0 | | |
| | wyrzutnia osuszacza 265B | | 68,0 | | |
| | czerpnia osuszacza 265B | | 61,0 | | |
| | wentylator dachowy W28 | | 72,0 | | |
| | wentylator dachowy W29 | | 72,0 | | |
| | wentylator dachowy W30 | | 72,0 | | |
| | wentylator dachowy W31 | | 72,0 | | |
| | wentylator dachowy WB1 | | 97,0 | | |
| | wentylator dachowy WB2 | | 97,0 | | |
| | wentylator dachowy WB3 | | 97,0 | | |
| | wentylator dachowy WB4 | | 97,0 | | |
| | wentylator dachowy WB5 | | 97,0 | | |
| | wentylator dachowy WA1 | | 0,0 | | |
| | wentylator dachowy WA2 | | 0,0 | | |
| wentylator dachowy WA3 | | 0,0 | | | |
| E6 | wyrzutnia dachowa ø160 | | 43,0 | 43,0 | 11,7 |
| | wentylator dachowy WA4 | | 0,0 | | |
| | wentylator dachowy WA5 | | 0,0 | | |
| | wentylator dachowy WA6 | | 0,0 | | |
| E7 | centrala nawiewna CN9 | | 50,6 | 82,6 | 8,8 |
| | czerpnia CN9 | | 80,0 | | |
| | wentylator dachowy W11 | | 79,0 | | |

| Grupa emitorów | Nazwa urządzenia (emitora) | Czas pracy źródła hałasu h/rok | Moc akustyczna | Moc akustyczna źródła zastępczego | Wysokość emitora zastępczego |
|-------------------------|----------------------------|--------------------------------|----------------|-----------------------------------|------------------------------|
| | | | [dB(A)] | [dB(A)] | [m n.p.t.] |
| E8 | wyrzutnia dachowa ø160 | | 43,0 | 46,2 | 11,7 |
| | wyrzutnia dachowa ø160 | | 43,0 | | |
| | wyrzutnia dachowa ø100 | | 32,0 | | |
| E9 | wentylator dachowy W7.1 | | 76,0 | 97,3 | 8,8 |
| | wentylator dachowy W6.1 | | 72,0 | | |
| | wyrzutnia dachowa ø200 | | 43,0 | | |
| | wyrzutnia dachowa ø200 | | 60,0 | | |
| | wyrzutnia dachowa ø200 | | 60,0 | | |
| | wyrzutnia dachowa ø315 | | 62,0 | | |
| | centrala nawiewna CN4.2 | | 64,4 | | |
| | czerpnia CN4.1 | | 91,3 | | |
| | centrala wywiewna CN4.2 | | 55,7 | | |
| | wyrzutnia CN4.2 | | 92,9 | | |
| | centrala wywiewna CW5 | | 52,4 | | |
| | wyrzutnia CW5 | | 90,0 | | |
| | centrala nawiewna CN5 | | 53,8 | | |
| | czerpnia CN5 | | 81,8 | | |
| | centrala naw-wyw. CN8W8.1 | | 48,9 | | |
| | czerpnia CN8W8.1 | | 74,9 | | |
| | wyrzutnia CN8W8.1 | | 82,5 | | |
| | centrala naw-wyw. CN8W8.2 | | 47,4 | | |
| | czerpnia CN8W8.2 | | 74,2 | | |
| | wyrzutnia CN8W8.2 | | 83,2 | | |
| centrala naw-wyw. CN7W7 | | 47,5 | | | |
| czerpnia CN7W7 | | 74,0 | | | |
| wyrzutnia CN7W7 | | 85,6 | | | |
| E10 | wentylator dachowy W35 | | 79,0 | 90,9 | 13,9 |
| | wentylator dachowy W2.2 | | 86,5 | | |
| | wentylator dachowy W34 | | 79,0 | | |
| | wentylator dachowy W2.4 | | 71,4 | | |
| | wentylator dachowy W3.4 | | 77,5 | | |
| | wentylator dachowy W3.2 | | 86,5 | | |
| | wyrzutnia CN12W12 | | 78,4 | | |
| | czerpnia CN12W12 | | 75,8 | | |

4. Określam warunki wytwarzania, magazynowania, a także warunki postępowania z odpadami.

4.1. Udzielam ANIMEX FOODS K3 Sp. z o.o. – ubojnia drobiu w Korytach pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z określeniem ilości i sposobu postępowania dla poszczególnych rodzajów odpadów:

- dla odpadów niebezpiecznych zgodnie z tabelą nr IV:

Tabela nr IV:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania odpadów/ podstawowy skład chemiczny i właściwości | Wnioskowana ilość odpadów [Mg/rok] |
|-----|--|---|--|------------------------------------|
| 1 | 02 01 80* | Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady w postaci drobiu padłego, ubitego z konieczności, tkanki zwierzęcej zakwestionowanej przez lekarza weterynarii. Odpad może powstawać sporadycznie na etapie przyjęcia żywca (w przypadku dostarczenia do zakładu chorych sztuk i padłych lub uszkodzonych na skutek złych warunków transportu) – o zakwalifikowaniu do grupy mogących powodować zagrożenie (niebezpiecznych) decyduje lekarz weterynarii. Skład i właściwości: W składzie odpadów znajdują się całe sztuki drobiu lub części tkanek. Odpad łatwo ulega procesom rozkładu biologicznego – przyspieszonym zwłaszcza w wyższych temperaturach otoczenia. Właściwości powodujące, że odpady będą odpadami niebezpiecznymi. | 6,5 |
| 2 | 02 02 80* | Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne | Odpady w postaci drobiu padłego, ubitego z konieczności, tkanki zwierzęcej zakwestionowanej przez lekarza weterynarii. Odpad może powstawać sporadycznie na etapie przyjęcia żywca (w przypadku dostarczenia do zakładu chorych sztuk i padłych lub uszkodzonych na skutek złych warunków transportu) – zakwalifikowaniu do grupy mogących powodować zagrożenie (niebezpiecznych) decyduje lekarz weterynarii. Skład i właściwości: W składzie odpadów znajdują się całe sztuki drobiu lub części tkanek. Odpad łatwo ulega procesom rozkładu biologicznego – przyspieszonym zwłaszcza w wyższych temperaturach otoczenia. Właściwości powodujące, że odpady będą odpadami niebezpiecznymi. | 6,0 |
| 3 | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpad powstaje podczas okresowej wymiany olejów w przekładniach mechanicznych maszyn i urządzeń. Skład i właściwości: Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej. Właściwości powodujące, że odpady będą odpadami niebezpiecznymi: łatwopalne, drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i ekotoksyczne. | 0,8 |
| 4 | Maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów niebezpiecznych, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg), | | | 13,3 |

- dla odpadów innych niż niebezpieczne zgodnie z tabelą nr V:

Tabela nr V:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania odpadów/ podstawowy skład chemiczny i właściwości | Wnioskowana ilość odpadów [Mg/rok] |
|-----|------------|---|---|------------------------------------|
| 1 | 02 01 02 | Odpadowa tkanka zwierzęca | <p>Odpady w postaci drobiu padłego, ubitego z konieczności, tkanki zwierzęcej zakwestionowanej przez lekarza weterynarii. Odpad może powstawać sporadycznie na etapie przyjęcia żywca (w przypadku dostarczenia do zakładu chorych sztuk i padłych lub uszkodzonych na skutek złych warunków transportu) – o zakwalifikowaniu do grupy mogących powodować zagrożenie (niebezpiecznych) decyduje lekarz weterynarii.</p> <p>Właściwości i skład chemiczny: W składzie odpadów znajdują się całe sztuki drobiu lub części tkanek. Odpad łatwo ulega procesom rozkładu biologicznego – przyspieszonym zwłaszcza w wyższych temperaturach otoczenia. Będą to odpady mięsne o właściwościach i składzie charakterystycznym dla produktów mięsnych. W skład odpadów wchodzi głównie: woda, białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia itp. Skład zależy od gatunku i wieku zwierząt. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p> | 400,0 |
| 2 | 02 01 81 | Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80 | <p>Odpady w postaci drobiu padłego, ubitego z konieczności, tkanki zwierzęcej zakwestionowanej przez lekarza weterynarii. Źródłem mogą być powstające na etapie przyjęcia żywca (w przypadku dostarczenia do zakładu chorych sztuk i padłych lub uszkodzonych na skutek złych warunków transportu) – o zakwalifikowaniu do grupy mogących powodować zagrożenie (niebezpiecznych) decyduje lekarz weterynarii.</p> <p>Skład chemiczny i właściwości: W składzie odpadów znajdują się całe sztuki drobiu lub części tkanek. Odpad łatwo ulega procesom rozkładu biologicznego – przyspieszonym zwłaszcza w wyższych temperaturach otoczenia. Będą to odpady mięsne o właściwościach i składzie charakterystycznym dla produktów mięsnych. W skład odpadów wchodzi głównie: woda, białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia itp. Skład zależy od gatunku i wieku zwierząt. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p> | 100,0 |
| 3 | 02 02 02 | Odpadowa tkanka zwierzęca | <p>Odpady poubojowe powstające podczas procesów wykrwawiania oraz podczas innych procesów technologicznych, tj. skubania, wytrzewiania (pierz, krew, odpady z patroszenia, płuca, łapy, głowy) oraz są to skrawki mięsne, kości.</p> <p>Skład i właściwości: Będą to odpady mięsne o właściwościach i składzie charakterystycznym dla produktów mięsnych. W skład odpadów wchodzi głównie: woda, białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia itp. Skład zależy od gatunku i wieku zwierząt. Klasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Rady (WE) 1069/2009 w sprawie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego. Odpad ten nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie będzie zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4.</p> | 80000,0 |
| 4 | 02 02 81 | Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80 | <p>Odpady w postaci drobiu padłego, ubitego z konieczności, tkanki zwierzęcej zakwestionowanej przez lekarza weterynarii. Odpad może powstawać sporadycznie na etapie przyjęcia żywca (w przypadku dostarczenia do zakładu chorych sztuk i padłych lub uszkodzonych na skutek złych warunków transportu) – o zakwalifikowaniu do grupy innych niż niebezpieczne decyduje lekarz weterynarii. W składzie odpadów znajdują się całe sztuki drobiu lub części tkanek.</p> <p>Skład i właściwości: Odpad łatwo ulega procesom rozkładu biologicznego – przyspieszonym zwłaszcza w wyższych temperaturach otoczenia. Będą to odpady mięsne o właściwościach i składzie charakterystycznym dla produktów mięsnych. W skład odpadów wchodzi głównie: woda, białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, witaminy, związki wapnia itp. Skład zależy od gatunku i wieku zwierząt. Odpad ten nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie będzie zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4.</p> | 20,0 |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania odpadów/ podstawowy skład chemiczny i właściwości | Wnioskowana ilość odpadów [Mg/rok] |
|------|---|---------------------------------|---|------------------------------------|
| 5 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady opakowaniowe z papieru i tektury z hali produkcyjnej. Skład i właściwości: Odpad ten nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie będzie zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4. W skład papieru wchodzi włókna organiczne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień). | 320,0 |
| 6 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady z tworzyw sztucznych z hali produkcyjnej. Odpad ten nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie będzie zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4. Skład i właściwości: Materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. | 280,0 |
| 7 | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Zmieszane odpady opakowaniowe. Nie nadające się do recyklingu odpady opakowaniowe (opakowania wielomaterialowe, zanieczyszczony papier, opakowania z tworzyw i folia itp.). Skład i właściwości: Skład odpadów uzależniony jest od rodzaju zmieszanych odpadów. Odpad ten nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie będzie zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach. Odpad nie będzie zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4. | 740,0 |
| 8 | Maksymalna łączna masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku. | | | 81 860,0 |

4.2. Określam miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowania odpadów:

- dla odpadów niebezpiecznych zgodnie z tabelą nr VI:

Tabela VI:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Opis dalszego gospodarowania odpadami | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------|---|---|--|
| 1 | 02 01 80* | Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne | Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania, codziennie po zakończeniu uboju. Przetwarzanie (unieszkodliwianie D9) odpadów zlecane będzie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. | Odpady będą magazynowane w zamykanych szczelnie kontenerach w Magazynie Odpadów Poprodukcyjnych. Najpóźniej w ciągu doby wywożone będą do zakładu unieszkodliwiania. |
| 2 | 02 02 80* | Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne | Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania, codziennie po zakończeniu uboju. Przetwarzanie (unieszkodliwianie D9) odpadów zlecane będzie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. | Odpady będą magazynowane w zamykanych szczelnie kontenerach w Magazynie Odpadów Poprodukcyjnych. Najpóźniej w ciągu doby wywożone będą do zakładu unieszkodliwiania. |

**STAROSTWO POWIATOWE
w ŁĘCZYCY**

Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Pl. T. Kościuszki 1, 99-100 Łęczyca

tel. (0-24) 388-72-09

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Opis dalszego gospodarowania odpadami | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|---|
| 3 | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych | Odpadowe oleje będą okresowo odbierane przez firmę zajmującą się zbiórką tego typu odpadów i przekazaniem do odzysku metodą R9 lub do unieszkodliwiania metodą D10. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia, uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. | Magazynowane w beczkach przystosowanych do przechowywania tego rodzaju odpadów ustawione w oznaczonym i zamkniętym pomieszczeniu zlokalizowanym w pomieszczeniu nieprzeznaczonym na stały pobyt ludzi na parterze budynku (w osi 10-11/R-S) z zapewnieniem nie mniejszej niż: - 20 m od ściany zewnętrznej budynku, - 2 m od instalacji i urządzeń elektrycznych w sposób uniemożliwiający wyciek. |

- dla odpadów innych niż niebezpieczne zgodnie z tabelą nr VII:

Tabela VII:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Opis dalszego gospodarowania odpadami | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|---|--|
| 1 | 02 01 02 | Odpadowa tkanka zwierzęca | Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (unieszkodliwiania), codziennie po zakończeniu uboju. Przetwarzanie (unieszkodliwianie D9) odpadów zlecane będzie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. | Odpady będą magazynowane w zamykanych szczelnie kontenerach w Magazynie Odpadów Poprodukcyjnych. Gromadzone razem z odpadami pierza w zbiorniku. Najpóźniej w ciągu doby wywożone będą do zakładu unieszkodliwiania. |
| 2 | 02 01 81 | Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80 | Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (unieszkodliwiania), codziennie po zakończeniu uboju. Przetwarzanie (unieszkodliwianie D9) odpadów zlecane będzie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. | Odpady będą magazynowane w zamykanych szczelnie kontenerach w Magazynie Odpadów Poprodukcyjnych. Najpóźniej w ciągu doby wywożone będą do zakładu unieszkodliwiania. |
| 3 | 02 02 02 | Odpadowa tkanka zwierzęca | Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia (unieszkodliwiania). Przetwarzanie (unieszkodliwianie D9) odpadów zlecane będzie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. | Odpady transportowane będą z hal produkcyjnych do odpowiednich zbiorników w Magazynie Odpadów Poprodukcyjnych. <u>Krew</u> bezpośrednio z koryta wykrwawiania transportowana będzie pompami i rurami do zbiorników w magazynie odpadów. Ze zbiorników po zakończeniu pracy transportowana będą do cysterny samochodowej i wywożona z zakładu (codziennie). <u>Pierze</u> – pióra będą transportowane instalacją wodną na prasę skąd woda będą oddzielana (wyciskana) od materiału i tak przygotowane będą gromadzone w kontenerach w magazynie odpadów. <u>Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego mięsno-kostne</u> – transportowane będą systemem próżniowym do metalowego kontenera, który po napełnieniu odbierany będzie na |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Opis dalszego gospodarowania odpadami | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|---|---|
| | | | | <p>podstawie umowy przez wyspecjalizowaną firmę.</p> <p><u>Dyskwalifikaty kurczące/techniczne</u> – umieszczane będą w czyste i zdezynfekowane pojemniki z napisem kat.3, a następnie przekazywane do magazynu odpadów</p> <p><u>Łapy kurczące</u> są pozyskiwane w wyniku selekcji przez pracownika materiału nie odpowiadającego specyfikacji odbiorcy jako środek spożywczy i są kierowane punktem nadania znajdującym się w obszarze doczyszczania łap do wydzielonego pomieszczenia jako PUPZ kategorii 3. Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, szczelnych pojemnikach odbiorcy odpadów oznaczone napisem KAT. 3.</p> <p><u>Kolanka</u> (odcięta z łapy część stawu skokowego) jest kierowana z obszaru doczyszczania łap instalacją próżniową do pomieszczenia na PUPZ kategorii 3</p> <p>Gromadzone odpady na bieżąco (najpóźniej w ciągu doby) wywożone będą do zakładu unieszkodliwiania. Transport prowadzony będzie przez odbiorcę specjalnie przystosowanymi do tego celu samochodami.</p> |
| 4 | 02 02 81 | Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80 | Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania (D9). Przetwarzanie (unieszkodliwianie D9) odpadów zlecane będzie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. | Odpady będą magazynowane w zamykanych szczelnie kontenerach w Magazynie Odpadów Poprodukcyjnych. Najpóźniej w ciągu doby wywożone będą do zakładu unieszkodliwiania. |
| 5 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Zbierane selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów. | Odpady zbierane będą w zamykanych stalowych kontenerach ustawionych na placu betonowym o wymiarach 60 m x 15 m w odległości nie mniejszej niż: <ul style="list-style-type: none"> - 20 m od ściany zewnętrznej budynku, - 8 m od granic działki, - 5 m od drogi pożarowej. |
| 6 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Zbierane selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów. | Zbierane będą w zamykanych stalowych kontenerach ustawionych na placu betonowym o wymiarach 60 m x 15 m w odległości nie mniejszej niż: <ul style="list-style-type: none"> - 20 m od ściany zewnętrznej budynku, - 8 m od granic działki, - 5 m od drogi pożarowej. |
| 7 | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Zbierane w kontenerach lub luzem, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów | Zbierane będą w zamykanych stalowych kontenerach ustawionych na placu betonowym o wymiarach 60 m x 15 m w odległości nie mniejszej niż: <ul style="list-style-type: none"> - 20 m od ściany zewnętrznej budynku, - 8 m od granic działki, - 5 m od drogi pożarowej. |

4.3. Określam sposoby gospodarowania odpadami:

- Przedmiotowa działalność winna być prowadzona tak, aby nie powodowała negatywnego oddziaływania na środowisko i nie stwarzała zagrożenia dla zdrowia ludzi.
- Wytwarzane odpady powinny być gromadzone w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniach lub miejscach, które spełniają normy bezpieczeństwa oraz nie stwarzają zagrożeń zdrowotnych dla ludzi i nie naruszają przepisów w zakresie ochrony środowiska i gospodarki odpadami.
- Miejsca magazynowania odpadów powinny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
- Sposób postępowania z odpadami niebezpiecznymi z miejsc ich wytwarzania do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania winien odbywać się z zachowaniem właściwych przepisów w tym zakresie.
- Odpady o kodzie 15 01 01 mogą być przekazywane do odzysku osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami zgodnie z obowiązującym przepisami, pozostałe odpady należy przekazywać wyłącznie odbiorcom posiadającym wymagane uprawnienia w zakresie zbierania, odzysku, unieszkodliwiania i transportu..
- Transport odpadów winien być zlecany odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru.

4.4. Określam warunki ochrony przeciw pożarowej dla miejsc magazynowania odpadów:

- W okresie prowadzenia działalności związanej z magazynowaniem odpadów, należy:
 - przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
 - przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu PSP uwzględniającym te warunki;
 - zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - ✓ nośność konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
 - ✓ ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
 - ✓ ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub terytory przyległe;
 - ✓ możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
 - ✓ uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- Sposoby postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia winny być zgodne z warunkami określonymi w instrukcji przeciwpożarowej zakładu.
- Zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym” w czasie eksploatacji instalacji należy zachować podział na strefy pożarowe zapewniając z wskazane odległości pomiędzy obiektami i miejscami magazynowania odpadów:
 - Jako miejsce magazynowania odpadów „opakowaniowych” o kodzie 150101, 150102 i 150106 ustala się plac magazynowy o wymiarach 60m x 15 m, który znajduje się w odległości 20 m od zewnętrznej ściany budynku, 8 m od granicy działki i 5 m od drogi pożarowej.
 - W obrębie placu magazynowego odpadów „opakowaniowych” dopuszcza się magazynowanie łącznie do 19 Mg odpadów w kontenerach stalowych, należy przy tym przestrzegać zasady, by każdy kontener znajdował się w całości w obrębie wyznaczonego placu.
 - Odpady o kodzie 130205 (mineralne oleje silnikowe, przekładniowe, i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych) należy magazynować w przystosowanych pojemnikach dla tego rodzaju odpadów, które mogą być przechowywane w pomieszczeniu zlokalizowanym na parterze nieprzeznaczonym na stały pobyt ludzi w ilości nie większej niż 0,8 Mg z zachowaniem odległości nie mniejszej niż 5 m od urządzeń emitujących ciepło i 2 m od instalacji i urządzeń elektrycznych.

- W zakresie pozostałych odpadów, które nie stwarzają szczególnego zagrożenia pożarowego, nie wprowadza się ograniczeń w zakresie ochrony przeciwpożarowej. Należy jednak przy tym zachować ogóle zasady wynikające z przepisów przeciwpożarowych, które zabraniają w szczególności magazynowania odpadów w sposób ograniczający dostęp do wyjść ewakuacyjnych oraz ograniczający dostęp do urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic.

5. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. Właściwy sposób gospodarowania odpadami, który został określony w punkcie IV ust. 4 decyzji.
2. Transport odpadów, materiałów i surowców, paliw, preparatów niebezpiecznych oraz ich przeładunek w obrębie instalacji odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie, rozlanie i skażenie gleby, ziemi i wód gruntowych.
3. Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców i produktów oraz magazynowanie odpadów będą prowadzone na szczelnych powierzchniach.
4. Osiąganie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji w szczególności:
 - utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym,
 - prowadzenie eksploatacji instalacji zgodnie z DTR.Przeprowadzanie kontroli sprawności urządzeń wchodzących w skład instalacji określone zostały w punkcie IX decyzji.
5. Prowadzenie systematycznego nadzoru przez odpowiedzialnych pracowników nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie, czy nie doszło do wycieku substancji chemicznych, odpadów w wyniku rozszczelnienia pojemników oraz sprawdzania czy znajduje się odpowiednia ilość środków do neutralizacji zanieczyszczeń, a także czy nie nastąpiło uszkodzenie urządzeń produkcyjnych.

6. Odstąpić od opracowania raportu początkowego w celu określenia sposobu i częstotliwości badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami oraz od pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

VII. Sposoby ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko:

Nie określa się z uwagi na brak transgranicznego oddziaływania na środowisko instalacji będącej przedmiotem niniejszego wniosku, ponieważ jest ona zlokalizowana w centrum Polski, a odległości do granic kraju w każdym kierunku wynoszą kilkaset kilometrów.

VIII. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki:

Eksploatacja instalacji prowadzona będzie w sposób optymalny, pozwalający na maksymalne wykorzystanie pobieranej energii, racjonalne zużywanie paliw oraz wody. Pozwoli to również na osiągnięcie najbardziej racjonalnych warunków ekonomicznych. Zastosowane w Zakładzie metody uboju oraz rozbioru, a także stosowane urządzenia są ogólnie stosowanymi w innych krajach unijnych i przy ich doborze uwzględniono postęp naukowo-techniczny. Zastosowanie odpowiednich urządzeń i rozwiązań technicznych umożliwi prawidłowy przebieg procesów ubojowych, w tym zapewnienia uboju zwierząt z wymogami ustawy o ochronie zwierząt, dotrzymanie wszystkich standardów i norm, w zakresie ochrony środowiska, jak i określonych dla tego typu działalności.

W celu spełnienia wymogów BAT w Zakładzie szczególny nacisk został położony na właściwe planowanie dostaw w celu wyeliminowania powstawania odorów i emisji zanieczyszczeń ze środków transportu. Prowadzony również będzie stały nadzór nad dobrostanem zwierząt w tym norm sanitarno-weterynaryjnych oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Eksplatacja instalacji jest działaniem zgodnym z najlepszą dostępną techniką, pozwalającą na utrzymanie dobrostanu zwierząt, zoptymalizowanie wykorzystywania mediów zgodnie z bieżącym zapotrzebowaniem instalacji, zoptymalizowanie warunków pracy instalacji, z jednoczesnym uwzględnieniem wymogów ochrony środowiska oraz efektów ekonomicznych. W związku z powyższym dla przedmiotowej instalacji wymogi BAT są spełnione.

IX. Zakres monitoringu środowiska i kontrola eksploatacji instalacji:

1. Monitoring wody:

Ilość wody pobieranej z wodociągu jest rejestrowana raz w miesiącu na podstawie odczytu wodomierza głównego i wodomierzy technologicznych.

2. Monitoring ścieków:

Z instalacji uboju drobiu są odprowadzane ścieki przemysłowe do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu. Ich ilość jest określana na podstawie ilości zużywanej wody pitnej. Powstająca mieszanina ścieków zawiera substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska. Władający urządzeniami kanalizacyjnymi określił parametry progowe dla wprowadzanych ścieków.

W związku z tym konieczne jest wykonywanie badań ścieków nie rzadziej niż dwa razy do roku w miejscu wprowadzania ścieków do kanalizacji innego podmiotu tj. w studziencie kanalizacyjnej o współrzędnych geodezyjnych **X: 5576547; E: 6580766**. Zakres wskaźników do monitorowania powinien być zgodny z decyzją pozwolenia wodnoprawnego.

3. Monitoring emisji do powietrza:

Kotłownia zaopatrująca zakład w ciepło wyposażona jest w kotły gazowe o mocy poniżej 1 MW w związku z tym, że nie przekracza ona dopuszczalnej kwalifikowanej wartości wydajności cieplnej, jej eksploatacja nie wymaga uzgodnień.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r., poz. 1452) nie ma obowiązkowego obowiązku wykonywania okresowych pomiarów.

W celu kontroli procesów technologicznych związanych z emisją zanieczyszczeń do powietrza należy raz w miesiącu rejestrować zużycie gazu ziemnego na podstawie zainstalowanego licznika poboru gazu.

4. Monitoring hałasu:

W ramach monitoringu należy wykonywać pomiary akustyczne w sąsiedztwie terenów chronionych akustycznie z częstotliwością raz na dwa lata oraz po każdej istotnej zmianie procesu technologicznego lub wymianie urządzeń określonych w tabeli III.

Pomiary hałasu wykonywane będą według metodyki referencyjnej wskazanej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r., poz. 1542). Pierwsze pomiary należy wykonać w ciągu 6 miesięcy od daty uruchomienia zakładu.

5. Monitoring ewidencji odpadów:

Zasady ewidencji odpadów reguluje art. 66 i 67 ustawy z 14 grudnia 2012 o odpadach (Dz.U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.) oraz aktualne rozporządzenie w sprawie wzorów dokumentów na potrzeby ewidencji odpadów. Wytwórca odpadów sporządza dla każdego rodzaju odpadu kartę ewidencji odpadu oraz kartę przekazania. Konieczne jest rejestrowanie w układzie miesięcznym ilości odpadów wytworzonych i sposobu gospodarowania nimi, a także rejestrowanie każdej partii odpadów przekazanych innemu posiadaczowi.

6. Monitoring procesów technologicznych:

Winien polegać na przestrzeganiu reżimu technologicznego oraz instrukcji eksploatacji urządzeń. Zakres monitoringu procesu technologicznego obejmuje ilościowe i jakościowe oznaczenie przyjmowanego surowca, oraz wyrobów finalnych.

W zakresie prowadzenia procesu produkcyjnego przestrzeganie stosowanych procedur technologicznych przy wykorzystaniu aparatury kontrolno-pomiarowej zainstalowanej na urządzeniach produkcyjnych i magazynowych.

Praca urządzeń kontrolowana jest przez przeszkolonych pracowników.

7. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu:

Archiwizowanie wyników pomiarów odbywa się w sposób następujący:

- pobór wód i odprowadzanie ścieków: odczyty z wodomierza głównego;
- emisja hałasu: przechowywanie okresowych pomiarów;
- ewidencja odpadów: przechowywanie kart ewidencyjnych, przekazania odpadów i innych dokumentów z wiązanych z gospodarką odpadami;
- gromadzenie parametrów i wyników technologicznych w ramach zakładowego systemu zarządzania jakością i środowiskiem;
- ewidencjonowanie i przechowywanie przeprowadzonych wyników pomiarów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

X. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych:

Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii:

1. W zakresie ochrony przed awarią urządzeń i emisją amoniaku z instalacji:

Instalacja do uboju drobiu posiada instalację chłodniczą, która pracuje w pełni automatycznie wykorzystując ustawienia najbardziej korzystne pod względem energetycznym i w zakresie optymalizacji procesów chłodzenia. Wyposażenie instalacji w system automatycznego sterowania umożliwia wysoki stopień zabezpieczeń przed wystąpieniem awarii. Instalacja jest wyposażona w system monitoringu, który zapewnia zapis wszystkich niezbędnych parametrów, ustawień i stanów w jakim znajduje się instalacja. Nie przewiduje się emisji amoniaku z instalacji chłodniczej, ponieważ pracuje ona w układzie zamkniętym. W celu zabezpieczenia przed niekontrolowanym wyciekiem amoniaku z instalacji wyposażono w system urządzeń do jego detekcji, który jest sprzężony z instalacją alarmową wentylacyjną. Zbiorniki amoniaku wchodzące w skład instalacji będą podlegały dozorowi technicznemu.

2. W zakresie ochrony gruntu i wód:

Utrzymywanie w należytej czystości terenu zakładu, ze szczególnym uwzględnieniem dróg i placów, z których następuje spływ do kanalizacji deszczowej, poprzez regularne zamiatanie dróg i placów oraz bezzwłoczne usuwanie zanieczyszczeń oleistych, w celu niedopuszczenia do nadmiernego stężenia zanieczyszczeń w wodach opadowych i roztopowych.

3. W zakresie wystąpienia pożarów:

W celu zabezpieczenia przed wystąpieniem pożaru budynku wyposażono w sprzęt gaśniczy. Ponadto budynki są wyposażone w instalację ppoż. W przypadku wystąpienia pożaru zostaną podjęte następujące czynności: ewakuacja pracowników, odcięcie dopływu gazu i energii elektrycznej, powiadomienie właściwych służb t.j.: straży pożarnej, policji i pogotowia ratunkowego.

W każdej sytuacji awaryjnej mogącej stworzyć zagrożenie dla środowiska należy powiadomić odpowiednie służby i organy ochrony środowiska w zależności od stopnia zagrożenia.

4. Wyłączenie instalacji:

W przypadku wyłączenia instalacji nastąpi zakończenie cyklu produkcyjnego, towar zostanie zapakowany i wywieziony do klienta lub do chłodni zewnętrznych. Odpady zostaną wywiezione, a teren uprzątnięty. Maszyny i urządzenia zostaną wyłączone zgodnie z przewidzianym cyklem produkcyjnym.

W związku powyższym nie określono warunków pracy w czasie rozpoczęcia i zakończenia rozruchu i wyłączenia instalacji ponieważ nie będzie to stanowiło zagrożenia dla środowiska z uwagi na wdrożone systemy technologiczne dla takich przypadków.

XI. Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji:

Nie są przewidywane negatywne skutki wynikające z eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określa się sposobów ich usunięcia. W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych i ochrony środowiska.

XII. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Zakres, sposób i termin przekazywania Staroście Łęczyckiemu i Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Skierniewicach informacji i danych określony został w punkcie IX decyzji.

XIII. Analiza wydanego pozwolenia zostanie przeprowadzona zgodnie z zasadami określonymi w art. 215 i 216 ustawy POŚ.

XIV. Pozwolenie wydane jest na czas nieokreślony.

Uzasadnienie

Do Starostwa Powiatowego w Łęczycy wpłynął wniosek w dniu 25.02.2019 r. złożony przez pełnomocnika Panią Adę Kutyło-Bromkę, która w imieniu **Animex Foods K3 Sp. z o.o. złożyła wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju drobiu w Korytach, gm. Daszyna powiat łęczycki, woj. łódzkie** o wydajności instalacji – 800 Mg masy ubojowej na dobę przy 25 000 szt/h.

Osiągnięcie maksymalnej wydajności zakładu zaplanowano przy pracy dwóch linii produkcyjnych i określono na rok 2020. W bieżącym roku zostanie uruchomiona tylko jedna linia. W niniejszym pozwoleniu objęto stan docelowy.

Animex Foods K3 Sp. z o.o. jest prowadzącym instalację oraz posiada do niej tytuł prawny. W dniu 07.03.2019 r. tut. organ przesłał złożoną dokumentację przy pomocy nośników elektronicznych do Ministerstwa Środowiska.

W toku sprawy po szczegółowej analizie dokumentacji stwierdzono, że nie przedstawia ona w dostateczny sposób wszystkich istotnych zagadnień z punktu widzenia ochrony środowiska określonych w art. 208 ustawy POŚ w związku z powyższym tut. organ wezwał pełnomocnika do uzupełnienia złożonego wniosku. W dniu 10.04.2019 r. złożył wniosek o zawieszenie postępowania do czasu uzupełnienia dokumentacji.

Tut. organ pozytywnie przychylił się do prośby o zawieszenie i w dniu 11.04.2019 r. zawiesił postępowanie w niniejszej sprawie.

Pełnomocnik w dniu 31.05.2019 r. uzupełnił dokumentację i jednocześnie złożył wniosek o podjęcie postępowania.

Starosta Łęczycki w dniu 07.06.2019 r. podjął postępowanie w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji uboju drobiu w Korytach.

Z uwagi na to, że na dzień wydania mniejszej decyzji podmiot, który będzie władał oczyszczalnią ścieków nie uzyskał prawomocnej decyzji pozwolenia zintegrowanego, tut. organ wezwał pełnomocnika do przedstawienia alternatywnego odbioru ścieków instalacji z uboju drobiu dla przypadku, kiedy podmiot władający kanalizacją i oczyszczalnią ścieków przemysłowych

(Animex SF Sp. z o.o.) nie będzie posiadał prawomocnej decyzji pozwolenia zintegrowanego dla w/w oczyszczalni ścieków.

W dniu 18.06.2019 r. ubiegający się o pozwolenie zintegrowane Animex Foods K3 Sp. z o.o. przedłożył dokumenty, z których wynika, że ścieki wytworzone w instalacji ubojni drobiu do czasu uzyskania pozwolenia zintegrowanego przez Animex SF Sp. z o.o. będą przekazywane na Grupową Oczyszczalnię Ścieków w Kutnie lub do oczyszczalni ścieków w Łęczycy.

Po stwierdzeniu, że uzupełniona dokumentacja oraz złożone wyjaśnienia do wniosku spełniają wymogi formalnoprawne, Starosta Łęczycy w dniu 19.06.2019 r. zawiadomił o wszczęciu postępowania zgodnie z art. 218 ustawy Prawo Ochrony Środowiska na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, podano do publicznej wiadomości informację o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 30 dni od daty ukazania się informacji. Informacja została zamieszczona na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Łęczycy oraz na tablicach ogłoszeń w Urzędzie Gminy Daszyna i Gminy Łęczycy oraz w siedzibie Wnioskodawcy. W podanym terminie nie wpłynął do Starostwa Powiatowego w Łęczycy żaden wniosek zawierający wnioski lub uwagi dotyczące prowadzonego postępowania.

W 19.06.2019 r. ten organ w związku z niniejszym postępowaniem zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowego Straży Pożarnej w Łęczycy o przeprowadzenie kontroli instalacji do uboju drobiu.

W dniu 28.06.2019 r. wpłynęła do tego urzędu informacja o zawieszeniu czynności kontrolnych przez Komendę Powiatową Państwowej Straży Pożarnej na wniosek Animex Food K3 sp. z o.o. do czasu uzupełnienia dokumentacji niezbędnej do przeprowadzenia w/w kontroli.

Komendant Powiatowy Straży Pożarnej w Łęczycy wydał w dniu 12.07.2019 r. postanowienie PZ.5560.1.2019.GS, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Straży Pożarnej w Łęczycy, postanowieniem z dnia 20.02.2019 r., znak: PZ.55560.1.2019.GS.

Zgodnie z przepisami określonymi w ustawie Kodeks postępowania administracyjnego z dnia 14 czerwca 1960 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.) strona została zawiadomiona o wszczęciu postępowania, organ umożliwił jej także czynny udział w każdym stadium postępowania poprzez składanie wyjaśnień i wniosków dowodowych oraz poinformował o zebraniu materiału dowodowego wskazując termin, w którym mogą się z nim zapoznać. Wskazał też termin wydania decyzji. W ustalonym terminie nie wpłynęły żadne wnioski i uwagi w zakresie toczącego się postępowania.

Ten organ w wyznaczonym terminie przesłał dokumentację wniosku w wersji elektronicznej do Ministerstwa Środowiska.

Po przeanalizowaniu dokumentacji przedłożonej przez Wnioskodawcę uznano, że spełnia ona wymogi ustawy Prawo ochrony środowiska dotyczące wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku dołączono komplet wymaganych dokumentów oraz została dołączona decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia wydana przez Wójta Gminy Daszyna z dnia 26.08.2016 r. znak: OŚ.BIP.6220.16.2016.

W czasie funkcjonowania instalacji do uboju drobiu powstają ścieki przemysłowe kwalifikowane jako biologicznie rozkładalne, które są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu w celu ich oczyszczenia na oczyszczalni ścieków. Wprowadzanie substancji szczególnie szkodliwych do kanalizacji innego podmiotu zostanie uregulowane w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Woda do celów technologicznych i socjalnych pobierana jest z wodociągu. Wnioskodawca posiada podpisaną umowę z gestorem sieci, w której są określone warunki poboru wody.

Eksploatacja w/w instalacji powoduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. We wniosku przedstawiono rodzaje i ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia ich sposób magazynowania oraz skład chemiczny i właściwości, a także dalszy sposób postępowania. Z zamieszczonego opisu wynika, że odpady będą magazynowane selektywnie i będą zabezpieczone przed przenikaniem do środowiska w sposób niekontrolowany oraz będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

**STAROSTWO POWIATOWE
w ŁĘCZYCY**

Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Pl. T. Kościuszki 1, 99-100 Łęczyca
tel. (0-24) 388-72-09

W pozwoleniu określono rodzaje, oraz ilości wytwarzanych w ciągu roku odpadów ich skład chemiczny i właściwości oraz miejsca magazynowania odpadów.

W załączonej dokumentacji zawarto analizę wpływu instalacji na środowisko akustyczne terenów podlegających ochronie przed hałasem, z przeprowadzonej analizy wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu poza zakładem na w/w terenach.

W pozwoleniu ustalono dopuszczalną wielkość emisji hałasu wyznaczoną dla terenów chronionych akustycznie.

Na terenie zakładu działają się również obiekty o charakterze pomocniczym nieobjęte pozwoleniem zintegrowanym, tj. kotłownia która zapewnia pokrycie zapotrzebowania na ciepło całego zakładu w związku z tym nie jest częścią instalacji podlegającej uzgodnieniom w zakresie pozwolenia zintegrowanego, a także z uwagi na moc poniżej 1MW nie podlega również innym uzgodnieniom oraz instalacja kanalizacji służąca do odprowadzania wód opadowych i roztopowych. Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z w/w instalacji zostało uzgodnione odrębnym postępowaniu.

Wraz z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji uboju drobiu, z której wynika, że stosowane środki zapobiegające ryzyku wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na etapie przechowywania, transportu i stosowania substancji powodujących ryzyko nie występują istotne substancje stwarzające zagrożenie. W związku z powyższym z uwagi na stosowaną technologię w instalacji, a także ze względu na zastosowane środki zapobiegawcze tutaj organ uznał, że nie ma potrzeby sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a także odstąpił od określenia sposobu i częstotliwości badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

W niniejszej decyzji organ zamieścił zapisy dotyczące monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, a także określił sposoby postępowania w przypadku zakończenia działalności instalacji oraz wskazał sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii.

Instalacja w związku ze swoim położeniem nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Na podstawie obowiązujących przepisów oraz w porozumieniu z Wnioskodawcą określono sposób monitoringu oraz kontrolę standardów emisyjnych opartych o stosowaną technologię.

Analizując wniosek stwierdzono, że zgodnie z art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, a przyjęte rozwiązania umożliwiają prowadzenie procesu technologicznego przy dotrzymaniu standardów jakości środowiska.

Wobec powyższego należy stwierdzić, że obecnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, w związku z tym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łodzi za pośrednictwem Starosty Łęczyckiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Za wydanie pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca uiszczył opłatę rejestracyjną w wysokości 12000 zł oraz opłatę za pełnomocnictwo w kwocie 17 zł i opłatę za wydanie decyzji w wysokości 2011 zł (ustawa z dnia 10 listopada 2016 r. o opłacie skarbowej Dz. U. z 2016 r., poz. 1627).

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Decyzja staje się ostateczna

w dniu 21.07.2018r.

Łęczyca, dnia 02.08.2018r.

Z up. STAROSTY

21

inż. Piotr Skonieczka
Z-ca Kierownika w Wydziale
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Z up. STAROSTY

inż. Piotr Skonieczka
Z-ca Kierownika w Wydziale
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Animex Foods K3 Sp. z o.o., ul. Intermodalna 8, 99-300 Kutno + (1 egz. dokumentacji);
2. Animex Foods K3 Sp. z o.o., ul. Intermodalna 8, 99-300 Kutno – pełnomocnik Ada Kutuło-Bromka, Eko-Biznes ul. Nałkowskiej 19, 09-400 Płock;
3. 2a/a ROS.

Do wiadomości po uprawomocnieniu decyzji:

1. Urząd Gminy w Daszynie, Daszyna 34A, 99-107 Daszyna;
2. Urząd Gminy w Łęczycy, ul. M. Konopnickiej 14, 99-100 Łęczycza;
3. Urząd Marszałkowski w Łodzi, al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź;
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Skierniewicach al. Macieja Rataja 11, 96-100 Skierniewice.